



Tehnička dokumentacija:

Premazi za mYU bY površine

(Y] žU i a]b]† a žVU_Ufžn]b_...)

Odaberite proizvod za prikaz tehničkog dokumenta:

- FŽÖÚŠÁÖŠXS UÜÜ
- GŽÖÚŠÁÖŠXS UÜÜ ÁÊŪ WOE
- HŽÖÚŠÁÖÖX ÖÙ
- I ŽÖÚŠÁÖÖX ÖÙ ÁÊŪ WOE
- Í ŽÖÚŠÁÖ ÖŲ ÖŦ ÒŠ
- Î ŽÖÚŠÁÖ ÖŲ ÔÒ
- Ï ŽÖÚŠÁ ÖŦ T ÖÙ
- Ì ŽÖÚŠÁ ÖŲ ÜŒ ÖÙ ÓŠ
- JŽÖÚŠÁ ÜŒ ÖŲ ÜŒ Á ÖŲ ÖŦ ÒŠ ÁÊŪ WOE
- F€ ŽÖÚŠÁ ÖŲ SUÜ Á ÜŒ ÖÙ
- FF ŽÖÚŠÁ ÜŒ ÖÙ

Á[ç]æä Á æ] ^à• ä^k] , , È* | [\ [| | dæ^ È] { K

DUNAPLASZT ALVIKORR

DUNAPLASZT ALVIKORR Bevonatrendszer



**Osnovni i završni antikorozivni premaz
2 u 1 za lake i crne metale**

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni osnovni i završni premaz u jednom, za lake i crne metale, na bazi specijalnih vinil-polimernih smola sa dodatkom ekološki ispravnih antikorozivnih aditiva, pigmentata i organskih rastvarača.	
Oblast primene:	Primenjuje se kao osnovni i završni premaz za sve vrste metalnih površina (aluminium, žuti ili crveni bakar, cink, kalaj, pocinkovane ili kalajisane površine, čelične površine) daje kombinovani efekat antikorozivne zaštite, impregnacije metalnih površina i finalne dekorativne zaštite površina od obojenih metala ili čeličnih površina. Naneti slojevi DPL ALVIKORR boje imaju trajnu otpornost na atmosferalije, svetlost, vodu, ulje, baze, so i rastvore tih materija. Može se direktno nanositi na stare ili nove metalne elemente (ograde, rukohvati, itd.) koji su samo čeličnom četkom očišćeni od oksida i odmašćeni.	
Izbor boja:	DPL ALVIKORR antička bronza (tamna) DPL ALVIKORR crvena RAL 3000 DPL ALVIKORR antička bronza (svetla) DPL ALVIKORR crvena RAL 3002 mat DPL ALVIKORR braon RAL 8004 DPL ALVIKORR crvena RAL 3007 DPL ALVIKORR braon RAL 8017 mat DPL ALVIKORR žuta RAL 1007 mat DPL ALVIKORR bronza 501 DPL ALVIKORR žuta RAL 1018 mat DPL ALVIKORR opeka crvena DPL ALVIKORR žuta RAL 1023 DPL ALVIKORR srebrna 900 DPL ALVIKORR siva RAL 7001	DPL ALVIKORR bela RAL 9016 mat DPL ALVIKORR siva RAL 7035 DPL ALVIKORR crna RAL 9005 mat DPL ALVIKORR siva RAL 7046 DPL ALVIKORR plava RAL 5005 DPL ALVIKORR oksidno crvena 800 mat DPL ALVIKORR plava RAL 5015 DPL ALVIKORR zelena 690 DPL ALVIKORR plava RAL 5017 DPL ALVIKORR zelena RAL 6010 DPL ALVIKORR plava RAL 5019 DPL ALVIKORR zelena RAL 6018 DPL ALVIKORR krem RAL 1015 mat
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. Čelične površine osloboditi od oksida i od masnoće. Površine od lakih ili obojenih metala treba samo očistiti od masti. DPL ALVIKORR boje se nanose u 2-3 sloja. Debljina nanosa za primenu u zatvorenom prostoru treba da bude 60-80 µm, a ako je namenjeno za otvoren prostor, najmanje 120 µm. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 5 sati. DPL ALVIKORR boje se nanose potapanjem, četkom, valjkom ili prskanjem. Najefikasnije nanošenje je «airless» prskanje. Metalne površine ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom jer ALVIKORR istovremeno ima funkciju i osnovnog i završnog premaza. Za nanošenje potapanjem, četkom, valjkom ili prskanjem razređuje se razređivačem IZOFIX 513 u količini od 5-15%. Preporučena debljina sloja za čelične delove izložene atmosferalijama je 120µm (tri sloja boje).	
Razređivanje:	IZOFIX 513 razređivač	
Sredstva za rad:	Potapanje, četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj	
Ambalaža:	Metalne kutije od 1L , 2,50L i 22kg.	
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 24 meseca od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.	

Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	Ksilen 1-2 %, 1-metoksi-2-propilacetat 15-18 %, i-butilacetat 15-20 %, zinc fosfat 5-8 %.
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	150sec
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	20-30µm
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	50%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,10-1,28 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 24 časa Nakon 2-5 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	7 mm
Čvrstoća, (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/14)	30%
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, svilenog sjaja
Hemijska otpornost suvog filma Voda (MSZ 9640/11:1983, na 20 °C, potopljeno 15 dana Ulje MSZ 9640/28-1988) na 20 °C, potopljeno 15 dana 30% rastvor kaustične sode (MSZ 9640/14:1988) na 20 °C, potopnjeno 15 dana 20 % rastvor sirćetne kiseline (MSZ 9640/14:1988) na 20 °C, potopnjeno 24 časa	Bez promena Bez promena Bez promena Bez promena
VOC	500g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,14 kg/m ² /45µm

Sigurnosni podaci /R/:	
R10	Zapaljivo.
R 20/21/22	Štetno pri udisanju, gutanju i kontaktu sa kožom.
R 36/38	Iritira oči i disajne puteve.
Sigurnosni podaci /S/:	
S1/2	Čuvati van domašaja dece!
S7/9	Skladištiti u zatvorenom fabričkom pakovanju u dobro provetrenim prostorijama
S13	Skladištiti daleko od hrane, pića i stočne hrane

S16	Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S 36/37/39	Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 45	U slučaju nezgode potražiti hitnu medicinsku pomoć i pokazati ambalažu
S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od lakih metala ili čelika, sa ili bez starog pokrića, prethodno odmašćene i očišćene od korozije, nečistoća i oštećenih slojeva boje.
Grundiranje	Metalne površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom. Proizvod se može koristiti i kao osnovni i kao završni premaz.
Završni sloj	DPL ALVIKORR naneti u dva sloja (60-80µm) na bilo koju vrstu metala ukoliko će eksploatacija biti u zatvorenim prostorijama ili u tri sloja (120-150µm) za upotrebu na otvorenom prostoru. Za razređivanje proizvoda koristiti IZOFIX 513 razređivač u količini od 5-15%. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 2-5 sati.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT ALVIKORR AQUA

DUNAPLASZT ALVIKORR Korróziógátló alapozó és átvonó egyben



Osnovni i završni premaz 2 u 1 za obojene i crne metale

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni osnovni i završni antikoroziivni premaz u jednom, za lake i crne metale, na bazi vodorastvornih polimernih smola sa dodatkom ekološki ispravnih antikoroziivnih aditiva, metal-efekt pigmenata, punioca i specijalnih aditiva.
Oblast primene:	Proizvod na vodenoj osnovi primarno je namenjen za korišćenje kao osnovni i ujedno završni premaz površina od obojenih metala (aluminium, žuti ili crveni bakar, cink, kalaj, pocinkovane ili kalajisane površine) i čelika, daje kombinovani efekat antikoroziivne zaštite, impregnacije metalnih površina i finalne dekorativne zaštite metalnih površina (npr. auto delovi, nosači karoserije...). Naneti slojevi DPL ALVIKORR AQUA boje se brzo suše na vazduhu, a vreme sušenja se izuzetno skraćuje na povišenoj temperaturi (60-80°C). Premaz ima odličnu čvrstinu i fleksibilnost, visoku otpornost na atmosferalije, vodu, mineralno ulje i rashladne tečnosti koje se koriste u automobilskoj industriji. Može se direktno nanositi na stare ili nove metalne elemente koji su samo čeličnom četkom očišćeni od oksida i odmašćeni.
Izbor boja:	Sve boje u skladu sa RAL standardnom kartom boja ili po uzorku.
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. DPL ALVIKORR AQUA boje se nanose u 2-3 sloja na površine od čelika ili obojenih metala koje su prethodno temeljno očišćene od oksida, masnoća i nečistoća. Ne preporučuje se nanošenje na peskirane delove. Boje se nanose četkom, valjkom i prskanjem pneumatskim ili „airless“ pištoljem. Najefikasnije nanošenje je „airless“ prskanje. Debljina nanosa na površinama od obojenih metala treba da bude 60-80 µm, a najmanje 120 µm za površine od čelika. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 2 časa. DPL ALVIKORR AQUA se razređuje vodom do nivoa tečenja od 40-50sec ukoliko se boja nanosi pneumatskim pištoljem ili bez razređenja za nanošenje četkom, valjkom ili „airless“ pištoljem. Pri razblaživanju postepenim dodavanjem vode, izbegavati intenzivno mešanje boje da bi se sprečila pojava mehura pri aplikaciji. Površine ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom jer DPL ALVIKORR AQUA istovremeno ima funkciju i osnovnog i završnog premaza.
Razređivanje:	Voda, održavati pH vrednosti u granicama od 8-9.
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Plastične kante od 18L. Druga vrsta pakovanja može po zahtevu.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	Nezapaljivo!
Komponente štetne po zdravlje:	Ne sadrži materije opasne po zdravlje!

Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C. ČUVATI OD SMRZAVANJA! Skladištiti na temperaturi iznad +5° C.
----------------------	---

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	180sec (tikstopan)
pH vrenost	8-9
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	60%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,01-1,18 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993) na 80°C: Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 8 časa 30 min Nakon 2 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost , (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	7 mm
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, mat
Hemijska otpornost suvog filma: Voda na 20°C, potopljeno 48 sati Mineralno ulje na 80°C, potopljeno 48 sati Rashladne tečnosti na 20°C, potopljeno 48 sati	Film može da smekša, ali nakon ponovnog sušenja zadržava čvrstinu i otpornost
VOC	58g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,13 kg/m ² /40μm

Sigurnosni podaci /R/: R 20/21/22 Štetno pri gutanju i kontaktu sa kožom.
Sigurnosni podaci /S/: S2 Čuvati van domašaja dece! S24/25 Izbegavati direktan kontakt sa kožom i očima. S29 Ne ispuštati u kanalizaciju! S 36/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare. S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od lakih metala ili čelika, sa ili bez starog pokrića, prethodno odmašćene i temeljno očišćene od korozije, nečistoća i oštećenih slojeva boje. Pokretnu koroziju očistiti metalnom četkom i šmirgl papirom do metalnog sjaja.
Grundiranje	Površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom ukoliko su temeljno odmašćene i očišćene do metalnog sjaja.
Završni sloj	DPL ALVIKORR AQUA naneti u 1-2 sloja (60-80μm) na bilo koju vrstu



metala ukoliko će eksploatacija biti u zatvorenim prostorijama ili u tri sloja (120µm) za upotrebu na otvorenom prostoru i čeličnim površinama. Za razređivanje proizvoda koristiti vodu uz održavanje pH vrednosti od 8-9. Razređivanje primenjivati pri radu sa pneumatskim pištoljem dok za nanošenje valjkom, četkom i „airless“ pištoljem nije potrebno. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 2 časa.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT EAVES PAINT

DUNAPLASZT Csatornafesték



Osnovni i završni premaz 2 u 1 za obojene i crne metale

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni osnovni i završni premaz u jednom, za lake i crne metale, na bazi vinil-polimernih smola sa dodatkom ekološki ispravnih antikoroziivnih aditiva, metal-efekt pigmentata i organskih rastvarača.	
Oblast primene:	Primenjuje se kao osnovni i završni premaz za sve vrste metalnih površina (aluminium, žuti ili crveni bakar, cink, kalaj, pocinkovane ili kalajisane površine, čelične površine) daje kombinovani efekat antikoroziivne zaštite, impregnacije metalnih površina i finalne dekorativne zaštite površina od obojenih metala ili čeličnih površina. Može da se primenjuje kao sredstvo za postizanje efekta patine na elementima izrađenim od kovanog gvožđa prethodno ofarbanim bojom na bazi alkida, poliuretana ili epoksida. Naneti slojevi DPL EAVES boje imaju trajnu otpornost na atmosferalije, svetlost, vodu, ulje, baze, so i rastvore tih materija. Može se direktno nanositi na stare ili nove metalne elemente (ograde, rukohvati, itd.) koji su samo čeličnom četkom očišćeni od oksida i odmašćeni.	
Izbor boja:	DPL EAVES PAINT, bakar DPL EAVES PAINT, stari metal DPL EAVES PAINT, srebrna	DPL EAVES PAINT, bronzana DPL EAVES PAINT, antic-bakar
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. Čelične površine osloboditi od oksida i od masnoće. Površine od lakih ili obojenih metala treba samo očistiti od masti. DPL EAVES boje se nanose u 2-3 sloja. Debljina nanosa za primenu u zatvorenom prostoru treba da bude 60-80 µm, a ako je namenjeno za otvoren prostor, najmanje 120 µm. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 2-5 časa. DPL EAVES boje se nanose potapanjem, četkom, valjkom ili prskanjem. Najefikasnije nanošenje je «airless» prskanje. Metalne površine ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom jer DPL EAVES istovremeno ima funkciju i osnovnog i završnog premaza. Za nanošenje potapanjem, četkom, valjkom ili prskanjem razređuje se razređivačem IZOFIX 513 u količini od 5-15%. Preporučena debljina sloja za čelične delove izložene atmosferalijama je 120µm (tri sloja boje) ili jedan sloj DPL PRIMER (40µm) i dva sloja DPL EAVES PAINT (60-80µm) pri izraženoj koroziji čeličnih površina.	
Razređivanje:	IZOFIX 513 razređivač	
Sredstva za rad:	Potapanje, četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj	
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,25L , 0,75L, 2,50L i 22kg.	
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.	
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!	
Komponente štetne po zdravlje:	Aromatični ugljovodonici 1-3 %, 1-metoksi-2-propilacetat 20-25 %, i-butilacetat 15-20 %.	

Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.
----------------------	--

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	80sec
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	20-30µm
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	40%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,06-1,25 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 24 časa Nakon 2-5 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost , (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	7 mm
Čvrstoća , (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/14)	30%
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, svilenog sjaja
Hemijska otpornost suvog filma Voda (MSZ 9640/11:1983, na 20 °C, potopljeno 15 dana Ulje MSZ 9640/28-1988) na 20 °C, potopljeno 15 dana 30% rastvor kaustične sode (MSZ 9640/14:1988) na 20 °C, potopnjeno 15 dana 20 % rastvor sirćetne kiseline (MSZ 9640/14:1988) na 20 °C, potopnjeno 24 časa	Bez promena Bez promena Bez promena Bez promena
VOC	566g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,15 kg/m ² /40µm

Sigurnosni podaci /R/:	
R10	Zapaljivo.
R 20/21/22	Štetno pri udisanju, gutanju i kontaktu sa kožom.
R 36/38	Iritira oči i disajne puteve.
Sigurnosni podaci /S/:	
S2	Čuvati van domašaja dece!
S7/9	Skladištiti u zatvorenom fabričkom pakovanju u dobro provetrenim prostorijama
S16	Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S29	Ne ispuštati u kanalizaciju!
S 36/37/39	Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od lakih metala ili čelika, sa ili bez starog pokrivača, prethodno odmaščene i temeljno očišćene od korozije, nečistoća i oštećenih slojeva boje. Pokretnu koroziju očistiti metalnom četkom i šmirgl papirom do metalnog sjaja.
Grundiranje	Metalne površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom osim u slučaju intenzivne korozije čeličnih površina kada je preporučljivo da se površina prethodno pripremi sa DPL PRIMER osnovnim premazom. Proizvod se može koristiti i kao osnovni i kao završni premaz za blago korodirane površine.
Završni sloj	DPL EAVES PAINT naneti u dva sloja (60-80µm) na bilo koju vrstu metala ukoliko će eksploatacija biti u zatvorenim prostorijama ili u tri sloja (120-150µm) za upotrebu na otvorenom prostoru. Za razređivanje proizvoda koristiti IZOFIX 513 razređivač u količini od 5-15%. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 2-5 sati.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT EAVES AQUA PAINT HS



Osnovni i završni premaz 2 u 1 za obojene i crne metale

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni osnovni i završni antikorozivni premaz u jednom, za lake i crne metale, na bazi vodorastvornih polimernih smola sa dodatkom ekološki ispravnih antikorozivnih aditiva, metal-efekt pigmenta, punioca i specijalnih aditiva.
Oblast primene:	Proizvod na vodenoj osnovi primarno je namenjen za korišćenje kao osnovni i ujedno završni premaz površina od obojenih metala (aluminium, žuti ili crveni bakar, cink, kalaj, pocinkovane ili kalajisane površine), čelika i PVC površina (plastični oluci od PVC), daje kombinovani efekat antikorozivne zaštite, impregnacije metalnih površina i finalne dekorativne zaštite metalnih i PVC površina. Može da se primenjuje kao sredstvo za postizanje efekta patine na elementima izrađenim od kovanog gvožđa prethodno ofarbanim bojom na bazi alkida, akrila, poliuretana ili epoksida. Naneti slojevi DPL EAVES AQUA boje se brzo suše na vazduhu, a vreme sušenja se izuzetno skraćuje na povišenoj temperaturi (60-80°C), imaju trajnu otpornost na atmosferalije, svetlost, vodu, ulje, baze, so i rastvore tih materija. Može se direktno nanositi na stare ili nove metalne elemente (ograde, rukohvati, oluci, itd.) koji su samo čeličnom četkom očišćeni od oksida i odmašćeni.
Izbor boja:	DPL EAVES PAINT AQUA, bakar DPL EAVES PAINT AQUA, stari metal DPL EAVES PAINT AQUA, srebrna DPL EAVES PAINT AQUA, bronzana DPL EAVES PAINT AQUA, antic-bakar
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. DPL EAVES AQUA boje se nanose u 1-3 sloja na površine od čelika, obojenih metala ili PVC koje su prethodno temeljno očišćene od oksida, masnoća i nečistoća. Boje se nanose četkom, valjkom i prskanjem pneumatskim ili „airless“ pištoljem. Najefikasnije nanošenje je „airless“ prskanje. Debljina nanosa na obojenim metalima i PVC površinama treba da bude 40-80 µm, a najmanje 120 µm za površine od čelika. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 2 časa. DPL EAVES AQUA se razređuje vodom do nivoa tečenja od 50-60sec ukoliko se boja nanosi pneumatskim pištoljem ili bez razređenja za nanošenje četkom, valjkom ili „airless“ pištoljem. Pri razblaživanju postepenim dodavanjem vode, izbegavati intenzivno mešanje boje da bi se sprečila pojava mehura pri aplikaciji. Površine ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom jer DPL EAVES AQUA istovremeno ima funkciju i osnovnog i završnog premaza.
Razređivanje:	Voda, održavati pH vrednosti u granicama od 8-9
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,25L, 0,75L, 2,50L i 22kg.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.

Stepen opasnosti od požara:	Nezapaljivo!
Komponente štetne po zdravlje:	Ne sadrži materije opasne po zdravlje!
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C. ČUVATI OD SMRZAVANJA! Skladištiti na temperaturi iznad +5° C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	180sec (tikstopan)
pH vrenost	8-9
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	40%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,01-1,18 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993) na 80°C: Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 8 časa 30 min Nakon 2 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	5 mm
Čvrstoća, (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/14)	30%
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, svilenog sjaja
VOC	60g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,16 kg/m ² /40μm

Sigurnosni podaci /R/:
R 20/21/22 Štetno pri gutanju i kontaktu sa kožom.

Sigurnosni podaci /S/:
S2 Čuvati van domašaja dece!

S24/25 Izbegavati direktan kontakt sa kožom i očima.

S29 Ne ispuštati u kanalizaciju!

S 36/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.

S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:
Osnova
Metalne površine od lakih metala ili čelika, sa ili bez starog pokrivača, prethodno odmaščene i temeljno očišćene od korozije, nečistoća i oštećenih slojeva boje. Pokretnu koroziju očistiti metalnom četkom i šmirgl papirom do metalnog sjaja. PVC površine očistiti od masnoće i nečistoće.



Grundiranje	Površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom ukoliko su temeljno odmašćene i očišćene do metalnog sjaja.
Završni sloj	DPL EAVES AQUA naneti u 1-2 sloja (40-80µm) na bilo koju vrstu metala ukoliko će eksploatacija biti u zatvorenim prostorijama ili u tri sloja (120µm) za upotrebu na otvorenom prostoru i čeličnim površinama. Za razređivanje proizvoda koristiti vodu uz održavanje pH vrednosti od 8-9. Razređivanje primenjivati pri radu sa pneumatskim pištoljem dok za nanošenje valjkom, četkom i „airless“ pištoljem nije potrebno. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 2 časa.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT ENAMEL high gloss

DUNAPLASZT Magasfényű zománc


Završni premaz za metal i drvo visokog sjaja
Za spoljašnju upotrebu
Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni završni premaz na bazi alkidne smole sa dodatkom pigmentata, punilaca i visokokvalitetnih aditiva.	
Oblast primene:	Može se koristiti na osnovnom bojom pripremljene drvene površine (vrata, prozore, nameštaj, itd.) ili na metalne površine (ograde, konstrukcije, itd.) pripremljene antikorozijskim osnovnim premazom DPL PRIMER za spoljnu i unutrašnju upotrebu. Može se nanositi četkom, valjkom ili prskanjem. Naneti slojevi DPL ENAMEL high gloss boje imaju dugotrajnu otpornost na atmosferalije, svetlost, vodu, ulje, baze, so i rastvore tih materija. Može se nanositi na stare ili nove metalne i drvene elemente (ograde, rukohvati, itd.) koji su očišćeni od oksida, odmašćeni i pripremljeni osnovnim premazom za metal ili drvo dajući završno pokrivanje visokog sjaja.	
Izbor boja:	DPL ENAMEL high gloss Bela 100 DPL ENAMEL high gloss Braon 500 DPL ENAMEL high gloss Siva 200 DPL ENAMEL high gloss Zelena 600 DPL ENAMEL high gloss Crna 300	DPL ENAMEL high gloss Plava 721 DPL ENAMEL high gloss Žuta 400 DPL ENAMEL high gloss Crvena 821 DPL ENAMEL high gloss Oker 450 DPL ENAMEL high gloss Bordo 830
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. Čelične površine i površine od lakih tj. obojenih metala treba očistiti od korozije, masnoća i pokretnih delova starih pokrića. Nakon čišćenja površine je potrebno pripremiti osnovnim antikorozijskim premazom za obojene i crne metale DPL PRIMER u jednom sloju. Boje DPL ENAMEL high gloss se nanose u 2-3 sloja. Debljina nanosa za primenu u zatvorenom prostoru treba da bude 40-60 µm, a ako je namenjeno za otvoren prostor, najmanje 80µm (dva sloja boje). Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 24 časa. Razblaživanjem do odgovarajućeg viskoziteta podešava se proizvod za nanošenje četkom, valjkom ili sprej pištoljem. Kao rastvarač koristi se laki benzin (white spirit) u količini od 5-15%. Najefikasnije nanošenje je «airless» prskanje. Pre nanošenja DPL ENAMEL high gloss na drvene površine preporučuje se korišćenje sredstava za impregnaciju drveta (npr. laneno ulje, lazurna farba ili osnovna boja za drvo). Nakon impregnacije DPL ENAMEL high gloss se nanosi u dva sloja.	
Razređivanje:	DPL WS THINNER (white spirit – laki benzin)	
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj	
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,25L, 0,75L, 2,50L i 25L.	
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 24 meseca od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.	
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!	

Komponente štetne po zdravlje:	1% ksilol, 10-25% white spirit (laki benzin)
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 2341:2001) min.:	150sec
Veličina čestica (MSZ EN ISO 1524:2002)	10 μ m
Sadržaj čvrstih materija, (MSZ ISO 3251:2003) min.:	65%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,02-1,37 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	5 sati 24 časa Nakon 24 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost , (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	7 mm
Čvrstoća , (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/14)	30%
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, visoki sjaj
VOC	300g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,14 kg/m ² /45 μ m

Sigurnosni podaci /R/:

- R10** Zapaljivo.
R 20/21/22 Štetno pri udisanju, gutanju i kontaktu sa kožom.
R 36/38 Iritira oči i disajne puteve.

Sigurnosni podaci /S/:

- S1/2** Čuvati van domašaja dece!
S7/9 Skladištiti u zatvorenom fabričkom pakovanju u dobro provetrenim prostorijama
S13 Skladištiti daleko od hrane, pića i stočne hrane
S16 Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S 29 Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 36/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 45 U slučaju nezgode potražiti hitnu medicinsku pomoć i pokazati ambalažu
S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od lakih metala ili čelika, sa ili bez starog pokrivača, prethodno odmašćene i očišćene od korozije, nečistoća i oštećenih slojeva boje.
Grundiranje	Nakon čišćenja metalne površine je potrebno pripremiti osnovnim antikorozivnim premazom za obojene i crne metale DPL PRIMER u jednom sloju. Pre nanošenja DPL ENAMEL high gloss na drvene površine preporučuje se korišćenje sredstava za impregnaciju drveta (npr. laneno ulje, lazurna farba ili osnovna boja za drvo).
Završni sloj	Boje DPL ENAMEL high gloss se nanose u 2-3 sloja. Debljina nanosa za primenu u zatvorenom prostoru treba da bude 40-60 µm, a ako je namenjeno za otvoren prostor, najmanje 80µm (dva sloja boje). Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 24 časa. Razblaživanjem do odgovarajućeg viskoziteta podešava se proizvod za nanošenje četkom, valjkom ili sprej pištoljem. Kao rastvarač koristi se laki benzin (white spirit) u količini od 5-15%. Najefikasnije nanošenje je „airless“ prskanje.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT FENCE PAINT

DUNAPLASZT Keritesfestek



**Osnovni i završni premaz za metal i drvo
4 u 1**

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni osnovni i završni premaz u jednom, za metal i drvo, na bazi sintetičkih smola sa dodatkom ekološki ispravnih antikoroziivnih aditiva i pigmenata.	
Oblast primene:	<p>Osnovna i završna boja za metalne i drvene površine daje kombinovani efekat antikoroziivne zaštite, impregnacije metalnih površina i finalne dekorativne zaštite čeličnih i drvenih površina.</p> <p>Primenjuje se za premazivanje drvenih konstrukcija (ograda, graničnika, drvenih kućica) na otvorenom koje su impregnirane lanenim uljem, lazurnom farbom ili osnovnom bojom za drvo na bazi alkida ili ulja.</p> <p>Može se direktno nanositi na stare ili nove čelične elemente (ograde, rukohvati, itd.) koji su samo čeličnom četkom očišćeni.</p>	
Izbor boja:	DPL FENCE PAINT braon 500 polusjaj DPL FENCE PAINT bordo830 polusjaj DPL FENCE PAINT crna 300 polusjaj DPL FENCE PAINT bela 100 polusjaj DPL FENCE PAINT grafit polusjaj DPL FENCE PAINT grafit bordo polusjaj DPL FENCE PAINT grafit srebrna polusjaj DPL FENCE PAINT grafit plava polusjaj DPL FENCE PAINT grafit zelena polusjaj DPL FENCE PAINT plava 700 polusjaj DPL FENCE PAINT plava RAL5002 polusjaj DPL FENCE PAINT plava RAL5005 polusjaj DPL FENCE PAINT plava RAL5010 polusjaj DPL FENCE PAINT plava RAL5017 polusjaj DPL FENCE PAINT oker 450 polusjaj	DPL FENCE PAINT crvena 821 polusjaj DPL FENCE PAINT crvena RAL3011 polusjaj DPL FENCE PAINT žuta RAL1004 polusjaj DPL FENCE PAINT siva RAL7001 polusjaj DPL FENCE PAINT siva RAL7004 polusjaj DPL FENCE PAINT siva RAL7040 polusjaj DPL FENCE PAINT siva RAL7043 polusjaj DPL FENCE PAINT oksidno crvena 800 polusjaj DPL FENCE PAINT zelena 600 polusjaj DPL FENCE PAINT zelena RAL6005 polusjaj DPL FENCE PAINT zelena RAL6011 polusjaj DPL FENCE PAINT zelena RAL6034 polusjaj DPL FENCE PAINT zelena/EDIVIZ polusjaj
Način upotrebe:	<p>Pre upotrebe dobro promešati. Metalnu površinu koja se farba dovoljno je očistiti od oksida, nečistoća i ulja metalnom četkom i razređivačem. Preporuka je da se DPL FENCE PAINT se nanese u dva sloja. Može se nanositi četkom, valjkom ili prskanjem na čiste gvozdene ili druge metalne površine, na nove čelične površine ili preko starih slojeva boje na njima, nakon što su očišćene čeličnom četkom. Sprečava stvaranje korozije, i zahvaljujući aditivima koje sadrži, ne zahteva osnovni premaz pre nanošenja, nego se nanosi direktno u dva sloja i daje izuzetno dobru zaštitu od korozije.</p> <p>Pre nanošenja DPL FENCE PAINT na drvene površine preporučuje se korišćenje sredstava za impregnaciju drveta (npr. laneno ulje, lazurna farba ili Xylamon). Nakon impregnacije DPL FENCE PAINT se nanosi u dva sloja.</p> <p>Za nanošenje četkom, valjkom ili prskanjem razređuje se lakim benzinom (White Spirit) u količini od 5-15%. Preporučena debljina sloja za delove izložene atmosferalijama je 90µm (dva sloja boje).</p>	
Razređivanje:	WHITE SPIRIT (laki benzin) u količini od 5-15% ili IZOFIX THINNER do 5% ili razređivač na nitroceluloznoj osnovi do 5%.	

Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,75L , 2,50L i 22kg.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	Boja sadrži 5-10 % aromatičnih i 25-30 % alifatičnih ugljovodonika.
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	120-180sec
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	15 μ m
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	50-60%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,06-1,25 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 24 časa Nakon 1 sata
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	7 mm
Čvrstoća, (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/14)	30%
Vizuelni izgled suvog premaza	Homogen glatki film, svilenog sjaja
VOC	475g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,14 kg/m ² /45 μ m

Sigurnosni podaci /R/:

- R10** Zapaljivo.
R 20/21 Štetno za kožu i respiratorne organe.
R 36/38 Iritira oči i disajne puteve.
R 66 Dugotrajno izlaganje isušuje kožu i javljaju se naprsline.
R 67 Isparenja mogu prouzrokovati pospanost i vrtoglavicu.

Sigurnosni podaci /S/:

- S 2** Čuvati van domašaja dece!
S16 Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S20 Tokom primene proizvoda zabranjeno je uzimanje hrane i pića.
S 23 Ne udisati gasove, pare, spej i isparenja.

S 24/25	Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 26	U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
S 28	U slučaju kontakta sa kožom, isprati vodom i sapunom.
S 29	Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 33	Čuvati od elektrostatskog pražnjenja.
S 38	U nedovoljno provetrenim prostorijama koristiti odgovarajuću respiratornu zaštitu
S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
S 51	Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od čelika, sa ili bez starog pokrića prethodno odmašćene i očišćene od korozije i nečistoća. Drvene površine očišćene od nečistoća i oštećenih slojeva starih premaza.
Grundiranje	Metalne površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom. Za delimično korodirane površine može se upotrebiti DPL PRIMER osnovni premaz. Drvene površine impregnirati lanenim uljem i lazurnim premazom.
Završni sloj	DPL FENCE PAINT naneti u dva sloja. Za razređivanje proizvoda koristiti WHITE SPIRIT (laki benzin) u količini od 5-15%. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 60 minuta.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT HAMMER

DUNAPLASZT KALAPÁCSLAKK



Završni premaz sa efektom kovanog gvožđa

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni završni premaz za metal, na bazi alkidne smole modifikovane akrilnim i vinil-uretanskim smolama. Sadrži pigmente i aditive koji daju završni dekorativni premaz sa efektom kovanog gvožđa.
Oblast primene:	Završni dekorativni premaz za zaštitu čeličnih i livenih površina. Dekorativna i efektna farba koja se suši na vazduhu i koja se kod primene na otvorenom prostoru nanosi na površine prethodno pripremljene antikorozivnim osnovnim premazom (DPL PRIMER), a pri primeni u zatvorenim prostorima nanosi se direktno na površinu bez nanošenja osnovne boje.
Izbor boja:	DUNAPLASZT HAMMER zlatna DUNAPLASZT HAMMER plava RAL 5017 DUNAPLASZT HAMMER braon DUNAPLASZT HAMMER tamno plava DUNAPLASZT HAMMER bronzana DUNAPLASZT HAMMER svetlo plava DUNAPLASZT HAMMER srebrna DUNAPLASZT HAMMER crvena DUNAPLASZT HAMMER bela DUNAPLASZT HAMMER bakarna DUNAPLASZT HAMMER crna DUNAPLASZT HAMMER tamno zelena DUNAPLASZT HAMMER svetlo zelena
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. Čelične i livene površine osloboditi od oksida i masnoća. Površine izložene spoljnim uticajima obavezno prethodno pripremiti nanošenjem jednog sloja antikorozivnog osnovnog premaza (DPL PRIMER, HORGEPAL, EPOKORR...). Proizvod DPL HAMMER se nanosi u 1-2 sloja. Debljina nanosa za primenu u zatvorenom prostoru treba da bude 45-70µm, a ako je namenjeno za otvoren prostor od 80-100µm. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 4 sata. DPL HAMMER boje se nanose četkom, valjkom ili prskanjem. Peporučuje se nanošenje prskanjem, a za velike ravne površine nanošenje uz pomoć valjka. Metalne površine u unutrašnjim prostorima ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom. Sastojak koji ovom proizvodu daje „čekić-efekat“ pri mešanju sa drugim farbama može prouzrokovati pojavu mehura, pa treba izbegavati mešanje sa drugim tipovima boje prilikom primene. Dobro očistiti pribor pre i posle upotrebe korišćenjem METALLUX THINNER 542 razređivača koji služi i za podešavanje viskoziteta boje u zavisnosti od načina nanošenja proizvoda.
Razređivanje:	METALLUX THINNER 542 razređivač
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj

Ambalaža:	Metalne kutije od 0,25L , 0,75L , 2,50L i 22kg.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	n-butil acetat 25-30%, 1-metoksi-2-propilacetat 10%
Skladištenje:	Skladištiti u fabrički zatvorenoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	100sec
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	10 μ m
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 120°C, 2 sata, min.:	50%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,01-1,23 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C (sloj debljine 20-25μm) max. 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 9117:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	1 čas 24 časa Nakon 4 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	3 mm
Tvrdoća, olovka, (MSZ 9640/2:1989), min.	H
Vodootpornost (MSZ 9640/11:1983, na 20 °C), nakon 8 dana od nanošenja:	Potpuna otpornost
VOC	545g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,2-0,25 kg/m ² /40-60 μ m

Sigurnosni podaci /R/:

- R10** Zapaljivo.
R 36 Iritira oči.
R 66 Dugotrajno i učestalo izlaganje može prouzrokovati isušivanje i pucanje kože.
R 67 Pare mogu uzrokovati pospanost i omamljenost.

Sigurnosni podaci /S/:

- S1/2** Čuvati van domašaja dece!
S7/9 Skladištiti u zatvorenom fabričkom pakovanju u dobro provetrenim prostorijama
S 24/25 Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 26 U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
S 45 U slučaju nezgode potražiti hitnu medicinsku pomoć i pokazati ambalažu

S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
S 51	Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:

Osnova	Površinu koja se farba očistiti od oksida, nečistoća i ulja metalnom četkom i razređivačem.
Grundiranje	Površine izložene spoljnim uticajima obavezno prethodno pripremiti nanošenjem jednog sloja antikorozivnog osnovnog premaza (DPL PRIMER, HORGEPAL, EPOKORR...). Metalne površine u unutrašnjim prostorima ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom.
Završni sloj	Proizvod DPL HAMMER se nanosi u 1-2 sloja. Debljina nanosa za primenu u zatvorenom prostoru treba da bude 45-70µm, a ako je namenjeno za otvoren prostor od 80-100µm. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 4 sata. DPL HAMMER boje se nanose četkom, valjkom ili prskanjem. Peporučuje se nanošenje prskanjem, a za velike ravne površine nanošenje uz pomoć valjka. Dobro očistiti pribor pre i posle upotrebe korišćenjem METALLUX THINNER 542 razređivača koji služi i za podešavanje viskoziteta boje u zavisnosti od načina nanošenja proizvoda.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT HORGEPAL ZINK RICH PRIMER DUNAPLASZT HORGEPAL CINKPOROS ALAPOZO



Jednokomponentni osnovni premaz bogat cinkom

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni osnovni premaz za metal sa niskim sadržajem rastvarača baziran na epoksi-estarskoj smoli, sa visokim sadržajem cinka i aditiva.
Oblast primene:	Proizvod se koristi kao osnovni premaz u sistemima antikorozivne zaštite gvozdениh površina koje zahtevaju dugoročnu zaštitu od korozije. Preporuka je da čelične konstrukcije (mostovi, ograde, elektronapojni stubovi, kranovi, itd.) prethodno budu peskirani pre nanošenja DPL HORGEPAL proizvoda. Zahvaljujući visokom sadržaju cinka, pokrića obezbeđuju elektrohemijsku, mehaničku i preventivnu zaštitu površina od rđe. Inhibitorno dejstvo antikorozivnih aditiva i cinka koji su sadržani u DPL HORGEPAL premazu sprečava koroziju, pojačava adheziju sledećih slojeva sistema premaza i omogućava varenje na terenu i nakon nanošenja proizvoda (DPL HORGEPAL 910).
Izbor kvaliteta, komercijalni naziv:	HORGEPAL ZINC RICH PRIMER 900 HORGEPAL ZINC RICH PRIMER 910
Način upotrebe:	Čelične površine treba da budu pripremljene peskiranjem do nivoa Sa 2½. Proizvod se nanosi četkom, valjkom ili prskanjem pneumatskim ili "airless" pištoljem. Za nanošenje pištoljem potrebno je podesiti viskozitet proizvoda dodavanjem razređivača-katalizatora DPL HORGEPAL 406 do maksimalnih 15%. Proizvod se nanosi u jednom sloju debljine 30-40µm uz povremeno mešanje tokom nanošenja. Ukoliko se zahteva varenje nakon nanošenja DPL HORGEPAL proizvoda debljina nanosa treba da bude do 20µm. Za finalni sloj se može koristiti neki od proizvoda na bazi hlor-kaučuka, epoksida, akrila ili poliuretana (Metallux 2K, Neolux 2K i drugi). Nakon sušenja od 24 časa osnovni premaz od 20-40µm je u potpunosti suv i spreman za nanošenje finalnog premaza. NAPOMENA: Vrlo je važno da se razređenje DPL HORGEPAL proizvoda vrši sa minimum 5% razređivača DPL HORGEPAL 406 zato što je ovo ujedno i katalizator potreban za umrežavanje i sušenje osnovnog premaza.
Razređivanje:	Minimum 5% DPL HORGEPAL 406 razređivač
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj.
Ambalaža:	Metalna kutija od 10kg
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910-1973, 3 meseca od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	Aromatični ugljovodonici 4%

Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.
----------------------	--

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
DPL HORGEPAZ ZINK RICH PRIMER 900:	
Izgled:	Homogena suspenzija, siva
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN ISO 2431:2001) min.:	100sec
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ EN ISO 3251:2003) min.:	90%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	3,6 - 4,0 g/cm ³
Veličina čestica (µm, MSZ EN 21524:1993):	30
Sadržaj metalnog cinka (MSZ ISO 1515:1992):	90%
Karakteristike premaza DPL HORGEPAZ 900:	
Vizuelni izgled suvog premaza:	Uniformni sivi film, mat
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	15 minuta 24 sata Nakon 24 sata
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6), min	10 mm
VOC	422g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,12kg/m ² /20µm
DPL HORGEPAZ ZINK RICH PRIMER 910:	
Izgled:	Homogena suspenzija, siva
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN ISO 2431:2001) min.:	100sec
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ EN ISO 3251:2003) min.:	90%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	3,6 - 4,0 g/cm ³
Veličina čestica (µm, MSZ EN 21524:1993):	30
Sadržaj metalnog cinka (MSZ ISO 1515:1992):	45%
Karakteristike premaza DPL HORGEPAZ 910:	
Vizuelni izgled suvog premaza:	Uniformni sivi film, mat
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	15 minuta 24 sata Nakon 24 sata
Mogućnost varenja i lemljenja:	Čelične ploče se mogu zalemini jedna za drugu ukoliko je debljina nanosa do max. 20µm
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6), min	10 mm



VOC	422g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,12kg/m ² /20μm

Sigurnosni podaci /R/ za komponente „A“ i „B“:	
R15	U kontaktu sa vodom formira se zapaljivi gas.
R 20	Udisanje oštećuje respiratorne organe.
Sigurnosni podaci /S/ za komponente „A“ i „B“:	
S 2	Čuvati van domašaja dece!
S 23	Ne udisati isparenja i pare.
S 24/25	Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 36/37/39	Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 45	U slučaju nezgode potražiti hitnu medicinsku pomoć i pokazati bezbednosni list
S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
S 51	Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od čelika prethodno odmašćene, očišćene od korozije i nečistoća i potpuno suve. Preporuka je da površine budu pripremljene peskarenjem do nivoa Sa 2½, odnosno St2.
Grundiranje	Proizvod se nanosi četkom, valjkom ili prskanjem pneumatskim ili “airless” pištoljem. Za nanošenje pištoljem potrebno je podesiti viskozitet proizvoda dodavanjem razređivača-katalizatora DPL HORGEPAL 406 od 5-15%. Proizvod se nanosi u jednom sloju debljine 30-40μm uz povremeno mešanje tokom nanošenja. Ukoliko se zahteva varenje nakon nanošenja DPL HORGEPAL proizvoda, debljina nanosa treba da bude do 20μm. Nakon sušenja od 24 časa osnovni premaz od 20-40μm je u potpunosti suv i spreman za nanošenje finalnog premaza.
NAPOMENA	Vrlo je važno da se razređenje DPL HORGEPAL proizvoda vrši sa minimum 5% razređivača DPL HORGEPAL 406 zato što je ovo razređivač-katalizator potreban za umrežavanje i sušenje osnovnog premaza.
Završni sloj	Za finalni sloj se može koristiti neki od proizvoda na bazi hlor-kaučuka, epoksida, akrila ili poliuretana (Metallux 2K, Neolux 2K, ALVIKORR i drugi). U sistemima antikorozivnih premaza pre nanošenja finalnog sloja boje može se koristiti neki od međupremaza (EPOKOR, EPOKOR MIOX...), nakon čega se nanosi dekorativni završni premaz.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT RADIATOR ENAMEL AQUA HS DPL RADIÁTORFESTÉK AQUA HS


Završni termootporni emajl za metal
Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni termootporni emajl na bazi specijalnih vodorastvornih akrilnih i poliuretanskih sirovina sa dodatkom ekološki ispravnih antikorozivnih aditiva i koloranata.
Oblast primene:	Proizvod na vodenoj osnovi primarno je namenjen za korišćenje kao osnovni i ujedno završni premaz čeličnih površina dugotrajno izloženih toploti do 120°C u zatvorenim prostorijama. Može se koristiti za obnavljanje starih pokrića od drugog tipa emajla ili plastificirane površine bez prethodne pripreme površina osnovnim premazom. DPL RADIATOR ENAMEL se nanosi u dva sloja i pruža permanentnu zaštitu površina od korozije i toplote do 120°C bez pojave žutila i degradacije boje usled delovanja vode i toplote. DPL RADIATOR ENAMEL se brzo suši na vazduhu, razređuje vodom i ima odličnu čvrstinu, fleksibilnost i otpornost na toplotu. Može se direktno nanositi na stare ili nove metalne elemente koji su odmašćeni i čeličnom četkom očišćeni od oksida i pokretnih delova starih pokrića.
Izbor boja:	DPL RADIATOR ENAMEL braon RAL 8016 DPL RADIATOR ENAMEL srebrna RAL 9006 DPL RADIATOR ENAMEL bela 100 DPL RADIATOR ENAMEL plava RAL5010 DPL RADIATOR ENAMEL krem RAL 1015 DPL RADIATOR ENAMEL crvena RAL 3020 DPL RADIATOR ENAMEL siva RAL 7011 DPL RADIATOR ENAMEL siva RAL 7031
Način upotrebe:	Dobro promešati sadržaj pakovanja i razrediti vodom po potrebi do 10% pre upotrebe. DPL RADIATOR ENAMEL AQUA boje se nanose u 2 sloja na nove površine od čelika ili površine sa starim pokrićem od drugog tipa emajla ili plastificirane, na površine koje su prethodno obmašćene i čeličnom četkom očišćene od oksida i pokretnih delova starih pokrića bez prethodne pripreme površina osnovnim premazom. Ne preporučuje se nanošenje na peskirane delove. Boje se nanose četkom, valjkom i prskanjem pneumatskim ili „airless“ pištoljem. Boje su tiksotropne, velike pokrivne moći i dobrog razlivanja bez kapanja. Period sušenja pre nanošenja svakog sledećeg sloja je 1 čas. Površine ne zahtevaju posebnu pripremu osnovnom bojom jer DPL RADIATOR ENAMEL AQUA istovremeno ima funkciju i osnovnog i završnog antikorozionog premaza otpornog na toplotu do 120°C.
Razređivanje:	Voda do 10%
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj („airless gun“)
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,75L, 2,5L i plastične kante od 16L. Druga vrsta pakovanja može po zahtevu.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje

	u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	Nezapaljivo!
Komponente štetne po zdravlje:	Ne sadrži materije opasne po zdravlje!
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C. ČUVATI OD SMRZAVANJA! Skladištiti na temperaturi iznad +5° C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	nemerljivo (tikstopan)
pH vrenost	8-9
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 3251:2003), min.:	50-55%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,01-1,18 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 8 časa Nakon 1 časa
Adhezija (čelični lim, MSZ EN ISO 2409:1999) na 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	4 mm
Termootpornost na 120°C, ΔE promena nijanse boje	$\Delta E \leq 1,5$
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, polusjaj
Otpornost filma na vodu pri 20°C nakon 24 časa	Bez promena
Otpornost na UV svetlost (MSZ 9640/19:1986), 100 sati	Bez promena
VOC	58g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,13 kg/m ² /40 μ m

Sigurnosni podaci /R/:
R 20/21/22 Štetno pri gutanju i kontaktu sa kožom.

Sigurnosni podaci /S/:
S2 Čuvati van domašaja dece!

S24/25 Izbegavati direktan kontakt sa kožom i očima.

S29 Ne ispuštati u kanalizaciju!

S 36/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.

S 46 U slučaju gutanja potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:
Osnova
Metalne površine od čelika, sa ili bez starog pokrića, prethodno odmaščene i temeljno očišćene od korozije, nečistoća i oštećenih slojeva stare boje. Pokretnu koroziju očistiti metalnom četkom i šmirgl papirom do metalnog



	sjaja.
Grundiranje	Površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom ukoliko su temeljno odmašćene i očišćene do metalnog sjaja.
Završni sloj	DPL RADIATOR ENAMEL AQUA naneti u 2 sloja (60-80µm) na čeličnu površinu prethodno odmašćenu i očišćenu od korozije i pokretnih delova starog pokrića. Za razređivanje proizvoda koristiti vodu do 10%. Razređivanje primenjivati pri radu sa pneumatskim pištoljem dok za nanošenje valjkom, četkom i „airless“ pištoljem nije potrebno. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 1 časa.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT TIX-KOR ANTICORROSION PRIMER
DUNAPLASZT Korróziógátló alapozó

Osnovni antikoroziivni premaz za metal

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentna antikoroziivna osnovna boja za metal na bazi alkidnog veziva, koja sadrži antikoroziivne pigmente i fosfate.
Oblast primene:	Osnovna boja za gvozdene i čelične površine omogućava antikoroziivnu zaštitu površina, dobro prijanjanje sledećih slojeva boje i na taj način produžava trajnost čitavog sistema premaza.
Izbor boja:	DUNAPLASZT TIX-KOR PRIMER - bela DUNAPLASZT TIX-KOR PRIMER - siva DUNAPLASZT TIX-KOR PRIMER – oksidno crvena
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro prorađati. Površinu koja se farba očistiti od oksida, nečistoća i ulja metalnom četkom i razređivačem. Preporučuje se da čelične konstrukcije budu peskirane do nivoa najmanje Sa 2,0. Za nanošenje potapanjem, četkom, valjkom ili prskanjem razređuje se sa DPL WHITE SPIRIT (laki benzin) ili IZOFIX 513 razređivačem u količini od 5-15%. U većini slučajeva dovoljan je jedan sloj premaza debljine 30-40µm, a za delove izložene agresivnoj spoljnoj sredini treba obezbediti debljinu premaza od 50-60µm nanošenjem proizvoda u dva sloja. DPL TIX-KOR ANTICORROSION PRIMER može da se prefarba bilo kojim tipom boje koja ne sadrži agresivan rastvarač nakon 3 sata od nanošenja (boje na bazi vode ili lakog benzina). Potpuno sušenje osnovnog premaza se postiže nakon 24 časa kada se može upotrebiti i alkidna boja kao završni premaz.
Razređivanje:	White spirit (laki benzin) i IZOFIX 513 razređivač.
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,25L, 1L, 2,50L i 25kg.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910-1973, 24 meseca od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	12% cink fosfata i 10-25% white spirit.
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja, Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	Jako tiksotropan, nemerljivo
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	40µm

Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	70%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,20 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	3 sata 24 časa Nakon 3 sata
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost , (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	5 mm
Otpornost suvog filma na 3% rastvod NaCl (MSZ 9640/14) min.	72 časa
Otpornost suvog filma test u slanoj komori (MSZ 9640/40:1983) min.	168 časa
Vizuelni izgled suvog premaza	Homogen glatki film, mat
Sadržaj rastvarača, VOC, max	300g/L
Pokrivna moć (MSZ 9650/22)	0,14 kg/m ² /40 μm

Sigurnosni podaci /R/:

- R 10** Zapaljivo.
R 20/21 Štetno za respiratorne organe i kožu.
R 36/37/38 Iritira oči, kožu i disajne puteve.

Sigurnosni podaci /S/:

- S 1/2** Čuvati van domašaja dece!
S 7/9 Skladištiti u zatvorenim, dobro provetrenim skladišnim prostorima.
S 13 Ne dozvoliti kontakt sa stočnom hranom.
S16 Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S 23 Ne udisati gasove, pare, spej i isparenja.
S 24/25 Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 26 U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
S 28 U slučaju kontakta sa kožom, isprati vodom i sapunom.
S 29/56 Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 33 Čuvati od elektrostatskog pražnjenja.
S 36/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
S 51 Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:

Osnova	Površinu koja se farba očistiti od oksida, nečistoća i ulja metalnom četkom i razređivačem. Preporučuje se da čelične konstrukcije budu peskirane do nivoa najmanje Sa 2,0.
Grundiranje	Za nanošenje potapanjem, četkom, valjkom ili prskanjem DPL TIX-KOR se razređuje sa DPL WHITE SPIRIT (laki benzin) ili IZOFIX 513 razređivačem u količini od 5-15%. U većini slučajeva dovoljan je jedan sloj premaza debljine 30-40μm, a za delove izložene agresivnoj spoljnoj sredini treba obezbediti debljinu premaza od 50-60μm nanošenjem proizvoda u dva sloja.



Završni sloj

Može da se prefarba bilo kojim tipom boje koja ne sadrži agresivan rastvarač nakon 3 sata od nanošenja (boje na bazi vode ili lakog benzina). Potpuno sušenje osnovnog premaza se postiže nakon 24 časa kada se može upotrebiti i alkidna boja kao završni premaz.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT PRIMER

DPL Korrózióvédő alapozó



Osnovni antikoroziivni premaz za lake i crne metale

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentna osnovna boja za metale na bazi polivinilbutirata sa fenolnom i akrilatnom smolom, koja sadrži antikoroziivne pigmente i fosfornu kiselinu.	
Oblast primene:	Osnovna boja za metalne površine (čelik, aluminium, pocinkovani čelik, legure čelika i bakra, itd.) daje kombinovani efekat antikoroziivne zaštite i pasivizacije metalnih površina kao Shop Primer, odnosno Wash Primer. Omogućava dobro prijanjanje sledećih slojeva boje i produžava trajnost čitavog sistema premaza. Ako je nanet u sloju debljine do 20 µm, može da se vari.	
Izbor boja:	DUNAPLASZT PRIMER crna 300 DUNAPLASZT PRIMER krem 420 DUNAPLASZT PRIMER siva 200	DUNAPLASZT PRIMER oksidno crvena 800 DUNAPLASZT PRIMER bela 100
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati. Površinu koja se farba očistiti od oksida, nečistoća i ulja metalnom četkom i razređivačem. Pre nanošenja DPL PRIMER-a ne preporučuje se korišćenje sredstava za obradu površine (npr. sredstva za fosfatiranje ili hromiranje). Za nanošenje potapanjem, četkom ili valjkom razređuje se IZOFIX 513 razređivačem u količini od 5-15%, a za rad prskanjem može se koristiti i razređivač na nitroceluloznoj osnovi. Preporučena debljina sloja kod delova koji se vare iznosi 18-20µm, a u ostalim slučajevima je 20-25µm. DPL PRIMER može da se prefarba bilo kojim tipom boje već nakon 4 sata. Skladištenjem ofarbanih predmeta u zatvorenom prostoru ovaj preparat daje zaštitu od korozije do 6 meseci.	
Razređivanje:	Za rad potapanjem, četkom i valjkom IZOFIX 513 razređivač, a za rad prskanjem razređivač na nitroceluloznoj osnovi.	
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj	
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,25L , 0,75L , 2,50L i 22kg.	
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910-1973, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.	
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!	
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.	

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji, sa lakim talogom
Vreme isticanja , Φ 6mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	30sec
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	20µm
Sadržaj neisparljivih materija,	36%

(MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,20 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max	
1. stepen (MSZ ISO 1517:1993):	20 min
5. stepen (MSZ ISO 1517:1993):	1 sat
Mogućnost premazivanja na 20°C (MSZ 9640/24:1979):	Nakon 4 sata
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	7 mm
Čvrstoća, (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/14)	60%
Vizuelni izgled suvog premaza	Homogen glatki film, mat
Pokrivna moć (MSZ 9650/22)	8-10m ² /kg

Sigurnosni podaci /R/:

- R11** Zapaljivo.
- R 20** Udisanje oštećuje respiratorne organe.
- R 36/37/38** Iritira oči, kožu i disajne puteve.
- R 66** Dugotrajno izlaganje isušuje kožu i javljaju se naprsline.
- R 67** Isparenja mogu prouzrokovati pospanost i vrtoglavicu.

Sigurnosni podaci /S/:

- S 1/2** Čuvati van domašaja dece!
- S16** Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
- S 23** Ne udisati gasove, pare, spej i isparenja.
- S 24/25** Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
- S 26** U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
- S 28** U slučaju kontakta sa kožom, isprati vodom i sapunom.
- S 29/56** Ne ispuštati u kanalizaciju.
- S 33** Čuvati od elektrostatskog pražnjenja.
- S 36/37/39** Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
- S 46** U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
- S 51** Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od čelika, aluminijuma, pocinkovane površine, legure gvožđa i bakra, prethodno odmašćene i očišćene od korozije i nečistoća.
Grundiranje	DPL PRIMER razređen sa 5-15% IZOFIX razređivača naneti na osnovu potapanjem, četkom, valjkom ili pneumatskim pištoljem u 1-2 sloja debljine od 18-40µm.
Završni sloj	Može se naneti bilo koja vrsta premaza nakon 4 sata od nanošenja DPL PRIMER-a.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.