



EGROKORR BOJE

OPTIMALNO REŠENJE
U SKLADU SA PRIRODOM



Gledajući u budućnost u skladu sa svetskim trendovima koji se odnose na zaštitu životne sredine EGROKORR Zrt. je u svojoj proizvodnji razvio izuzetno raznovrsnu ponudu lakova u prahu čiji je odnos cene i kvaliteta omogućio da **EGROKORR TRADE d.o.o.** postane jedan od lidera u distribuciji ove vrste proizvoda u regionu.

Lakovi u prahu su premazni materijali bez rastvarača i, praktično, imaju stoprocentni sadržaj čvrstih čestica. Tipična formulacija lakova u prahu sadrži smole, pigmente i aditive, koji se u višestepenom proizvodnom procesu mešaju, ekstrudiraju, melju i prosejavaju. Nakon prosejavanja dobija se fini prah sa definisanom veličinom čestica. Prema vrsti smole koja je dominantna u prahu razlikuju se: epoksidni, poliestarsko-epoksidni, poliestarski, uretanski, poliestarsko-akrilatni i poliestarsko-uretanski prahovi. Elektrostatičkim prskanjem prah se nanosi na podlogu koja se površinski obrađuje. Na kraju proces očvršćavanja dovodi do hemijskog umrežavanja polimera. Za vreme umrežavanja dolazi do promene praha u duroplastičnu prevlaku sa odgovarajućim svojstvima. Naziv „lak u prahu“ se odnosi na stanje boje. Skoro svaka boja koja je poznata u tečnom stanju može da se proizvede i u obliku laka u prahu.

EGROKORR TRADE d.o.o. svojim iskustvom i raznovrsnošću ponude Vam u svakom trenutku može pomoći pri izboru najekonomičnijeg rešenja za Vaše potrebe i zahteve koje Vaš finalni proizvod mora da ispuni.

Postanite i Vi deo našeg uspešnog tima koristeći **EGROKORR** lakove u prahu!



ŠTA JE LAK U PRAHU?

Poseban oblik boje, čvrste čestice veličine 5-100 μ m koje se pod dejstvom toplote omekšavaju, koje na temperaturi od 70-130 °C otapanjem stvaraju ujednačenu oblogu, i pod daljim dejstvom toplote ili UV zraka dolazi do polimerizacije (umrežavanja).

Naziv se odnosi na stanje farbe. Skoro svaka boja koja je ranije bila poznata u tečnom stanju može da se proizvede i u prahu.

1. PREDNOSTI LAKA U PRAHU

- 1.1. Kod boja koja sadrže 100% materije, prilikom polimerizacije se ne stvara nusprodukt. Izuzeci su:
 - Sistemi koji se polimerizuju blokiranim izocianatom, kod kojih se u količini od max. 2,5 % oslobađa kaprolaktam.
 - Boje u prahu koje se polimerizuju uz pomoć karboxil poliestera-primidsom (OH-dipamid), gde se oslobađa 2% vode. Ovi nusprodukti ne sadrže materije štetne po zdravlju.
- 1.2. Prilikom upotrebe maksimalna količina otpada iznosi 2 – 5 %.
Način primene omogućava da se uz pomoć ciklona ili filtera vazduh u rezervoaru kojim se vrši raspršivanje izdvaja boja u prahu i preko ugrađene mreže vraća ih u rezervoar za raspršivanje.
EWC kod otpadne materije: 08 02 01 otpadi materijala na bazi praha, i ne smatra se opasnim otpadom.
- 1.3. Dovoljna je primena bez podloge, u jednom sloju.
Masa ne sadrži pore i kapilare, i zato stvara jedan deo sloj od 40-120 μ m .- po sloju - i obezbeđuje dobru zaštitu od korozije.
- 1.4. Daje širok dijapazon otpornosti na temperaturu:
 - 70-80 °C - epoksi poliestar
 - 90-100 °C – poliestar (PT910)
 - 100-160 °C – specijalni poliestar-(PT 910)
 - 250-450 °C – silikonska smola
- 1.5. Brza i produktivna tehnologija.
Kompletan tehnološki ciklus, koji se sastoji od odmaščivanja, nanosa fosfata, ispiranja, sušenja, nanošenja boje u prahu i toplotnu obradu, ne zahteva više od 60 minuta.

Vreme potrebno za polimerizaciju u zavisnosti od temperature:

Kod farbi u prahu koje imaju normalno vreme reakcije:

°C	140	160	180	200
Minut	40	20	10	7



Kod farbi u prahu koje imaju ubrzano stezanje:

°C	150	160	180	200
minut	20	15	5	3

1.6. Daje mogućnost za neobične estetske efekte:

- sjaj
- svilenkast sjaj
- mat
- gladak
- fina struktura
- gruba struktura
- ledenice na staklu
- sa žilama
- nalik na kamen

1.7. Posebne namene

- antistatično
- zaustavlja klizanja
- direktan kontakt sa pijaćom vodom

2. NEDOSTACI BOJA U PRAHU

2.1. Tehnička primena zahteva materijalna sredstva.

2.2. Za ovu obradu podobni su samo oni objekti, koji po dimenzijama mogu da stanu u UV-furunu/tunel.

2.3. Prostor unutar Farady-kaveza ne može se sasvim zatvoriti.

Uzimajući u obzir ovde navedene prednosti i nedostatke možemo reći, da sa ekonomskog gledišta više ima prednosti, i to iz sledećih razloga:

Na otvorenom: - pocinkovani čelik,
- galvanizovani pocinkovani čelik (delove koje prekriva kavez potrebno je popraviti cink-crvenom osnovnom farbom)
- kromatirani aluminium.

U zatvorenom prostoru: - cink,
- čelična ploča obložena gvozdanim fosfatom
- odmašćeni aluminijum
- polirana bronza
- zamak
- aluminijum i liveno gvožđe.



3. VRSTE LAKA U PRAHU PO UPOTREBNOJ VREDNOSTI

3.1. Lakovi u prahu koji štite od korozije

- Epoksi fenol
- Epoksi-sa cink prahom
- Epoksi sa aluminijumskim pigmentima

3.2 Lakovi od praha koji štite od korozije, ali nisu otporni na UV zrake (za unutrašnji prostor)

- Epoksi-diciandiamid
- Epoksi-substituisan diciandiamid
- Epoksi poliester

3.3. Lakovi u prahu koji štite od korozije i koje su otporne na UV zrake (za otvoren prostor)

- Karboxil Poliester – TGIC
- Karboxil poliester – PT 910
- Karboxil poliester – primid
- Hidroxilpoliester – izocianat
- Hidroxilakrilat – izocianat
- Uranox

3.4. Lakovi u prahu otporni na toplotu – zaštitini slojevi

- Lakovi u prahu na bazi silikonske smole

3.5. Lakovi u prahu za drvo i veštačke materijale, koji se polimerizuju pod dejstvom UV zraka

4. VRSTE LAKA U PRAHU PO SASTAVU

4.1. Karakteristike epoksi-poliestera (Dunaplaszt EP):

- Izvanredna mehanička svojstva
- Dobro se matira
- Visoka otpornost na hemijske materije
- Pod dejstvom UV zraka stvara se utisak da je presvučen kredom (na površinskom sloju rastvara se epoksi-materija i površina laka postaje mat, i nakon toga počinje da se ljušti).
- Na otvorenom se ne može primeniti, podoban za korišćenje u sloju debljine 60-80 μm .
- Specijalna vrsta koja se koristi u tankom sloju može se primeniti u debljini od 35 +/- 5 μm .

4.2. Epoksi-diciandiamid (Dunaplaszt E)

- Sa osrednjim mehaničkim svojstvima.
- Visoka (izvanredna) otpornost na kiseline i bazne materije.



- Veoma slaba otpornost na UV zrake.
 - Moguća primena u sloju debljine od 50-60 μm .
- 4.3. Poliester – Primid ili Araldit PT 910 (Dunaplaszt P)
- Izvanredna mehanička svojstva
 - Dobra otpornost na UV
 - Sa specijalnim poliester-smolom izvanredno otporan na UV
 - Srednja otpornost na hemijska sredstva
 - Moguća primena u sloju debljine 60-80 μm
- 4.4. Poliester – izocianat (Epoplast PU)
- Izvanredna mehanička svojstva
 - Dobra otpornost na UV
 - Dobra otpornost na hemijska sredstva
 - Moguća primena u sloju debljine od 30-40 μm
- 4.5. Epoxi-fenol (Epoplast EF)
- Izvredno otporan na hemijska sredstva
 - Loša otpornost na UV
 - Intenzivno žut
 - Moguća primena u sloju debljine od 40-250 μm

Kod izbora vrste (ako se radi o istoj boji) treba voditi računa o potrebama i o ceni:

EP < EP mat < E < P < P sf. < P mat < PU < PU mat



Egrokor Trade d.o.o. Beograd

