



Tehnička dokumentacija:

Df Ya Uh]gdYVY'U bY' bUa YbY''

fDf Ya Uh]nUzVYf[`UggzDJ7 žDDžD9 žUb]Zci `]b[žj cXcbYdfcdi gHbcgh''''L'

Odaberite proizvod za prikaz tehničkog dokumenta:

FËÖÚŠÁÔWÚÜUŠQÁE VOUWŠQ Õ

GËÖÚŠÁÔÖÜÖŠQËÜÄQËP VÁÜQËV

HËÖÚŠÁÜŠQSUÜÜÁQËPÒÜQ PÁQ ÚÜUXÒÜ

IËÖÚŠÁÜŠQSUÜÜÁŠQËVQÁÜQËV

ÍËÖÚŠÁÜXÔÁQ ãÄWÓÓÒÜÁQËWQÁÜQËV

ÎËÖÚŠÁÜÒP UXQZQËV PÁÜÓÜQËV Q ÕÁÒPQË ÒŠ

ÏËÖÚŠÁÜQËVÒÜÜÜUQËV QÁÜÜQ ÒÜÁÜÜÁŠQËVÒ

Á

Á

Ú[ç!ææ Á æ, ^à• æ^K, , È* I[\ [!!Gæ^E[{

Á

ÁÁÁ

CUPROLIN ANTIFOULING PAINT

CUPROLIN Antifouling festék


Završna antivegetativna boja
Za spoljašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni završni premaz za zaštitu plovnih objekata i konstrukcija pod vodom trajno izloženih dejstvu podvodne vegetacije i korozije, na bazi biljnog ulja i modifikovanih prirodnih i ugljovodoničnih smola sa dodatkom antifouling aditiva.
Oblast primene:	Primenjuje se za farbanje plovnih objekata i konstrukcija u delu koji je trajno pod vodenom površinom. Savremena CUPROLIN ANTIFOULING boja sadrži supstance koje se polako rastvaraju u vodi i time štiti objekat od nastajanja naslaga algi, školjki i druge vegetacije. CUPROLIN ANTIFOULING boja ima tiksotropno svojstvo zbog čega se ne sliva prilikom nanošenja na vertikalne površine tako da se može naneti na površine u debelom sloju.
Izbor boja:	CUPROLIN ANTIFOULING PAINT tamno crvena 800 CUPROLIN ANTIFOULING PAINT siva 200 CUPROLIN ANTIFOULING PAINT plava
Način upotrebe:	CUPROLIN ANTIFOULING PAINT se koristi kao poslednji završni površinski sloj boje kod ma koje zaštitne strukture ili sistema antikorozivne zaštite koja je na površinu naneta na odgovarajući način. Optimalno je naneti boju u dva sloja. Drugi sloj se može naneti tek nakon 24 sata od nanošenja prvog sloja boje. Zbog aktivnih antifouling materija koje sadrži obrada se ne može vršiti prskanjem već isključivo četkom ili valjkom. Odgovarajući viskozitet za rad može se postići razređivanjem sa DUNAPLASZT WHITE SPIRIT rastvaračem (laki benzin). CUPROLIN ANTIFOULING PAINT postepeno izdvaja iz zaštitnog sloja antifouling aditive čime se postiže dugotrajno antivegetativno dejstvo premaza. U zavisnosti od obima upotrebe objekta, poželjno je obnoviti sloj antifouling boje nakon provere u periodu od 1-2 godine.
Razređivanje:	WHITE SPIRIT (laki benzin) u količini od 5-15% ili IZOFIX THINNER 513
Sredstva za rad:	Četka ili valjak
Ambalaža:	Metalne pocinkovane kutije od 1L, 2,5L i 25L.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 9 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	Boja sadrži do 25% jedinjenja bakra (ne sme se nanositi prskanjem), 15% metoksi-propilacetata i 13% acetat-izobutilata.
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	Ne merljivo, jako tiksotropan
Veličina čestica (MSZ EN 21524:1993)	20-30 μ m
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	80%
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 24 časa Nakon 24 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Otpornost na vodu, (MSZ 9640/11:1983)	Premaz blago postaje svetliji, mat
Čvrstoća, olovka, (MSZ 9640/2:1989)	H
Vizuelni izgled suvog premaza	Homogeni mat film
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,13 kg/m ² /45 μ m

Sigurnosni podaci /R/:

- R10** Zapaljivo.
R 20/21/22 Štetno za kožu, respiratorne organe i ako se proguta.
R 36/38 Iritira oči i disajne puteve.
R 25/48 Dugotrajno izlaganje dejstvu isparenja ili gutanje izaziva trovanje.
R 51 Otroavno za vodene organizme.

Sigurnosni podaci /S/:

- S 2** Čuvati van domašaja dece!
S16 Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S20 Tokom primene proizvoda zabranjeno je uzimanje hrane i pića.
S 23 Ne udisati gasove, pare i isparenja.
S 24/25 Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 26 U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
S 28 U slučaju kontakta sa kožom, isprati vodom i sapunom.
S 29 Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 33/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i zaštitne naočare.
S 38 U nedovoljno provetrenim prostorijama koristiti odgovarajuću respiratornu zaštitu
S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
S 51 Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:**Osnova**

Metalne, drvene ili plastične površine prethodno obrađene bilo kojim sistemom dugotrajne antikorozivne zaštite, odmašćene, suve i očišćene od nečistoća.



Završni sloj

Dobro promešati pre upotrebe i razrediti po potrebi za nanošenje valjkom ili četkom. CUPROLIN ANTIFOULING PAINT naneti u dva sloja. Za razređivanje proizvoda koristiti WHITE SPIRIT (laki benzin) u količini od 5-15%. Pefarbavanje sledećim slojem nakon 24 časa.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT FIBERGLASS YACHT PAINT

DUNAPLASZT Műanyag hajófesték



**Dvokomponentni završni akril-poliuretan
emajl za metal**

Za spoljašnju upotrebu

Sastav:	Dvokomponentni emajl sa niskim sadržajem rastvarača baziran na poliuranskoj vezivnoj materiji. Komponenta „A“ je obojeni materijal na akrilatnoj osnovi dok je komponenta „B“ učvršćivač na bazi alifatičnih poliizocijanata. Sadrži visokokvalitetne smole, pigmente, UV stabilizatore i druge aditive.
Oblast primene:	Primenjuje se kao završni premaz za zaštitu površina od poliestara ojačanih staklenim vlaknom (čamci, jahte, sportska oprema, klupe, stolice, polyester svetiljke...). Završni sloj obezbeđuje dugoročnu zaštitu od UV zračenja, hemijsku i mehaničku otpornost i otpornost na klizanje. Može se sušiti na sobnoj temperaturi ili na povišenoj temperaturi od 50-70°C.
Komercijalni naziv:	DPL Fiberglass Yacht Paint komponenta „A“ – obojena komponenta DPL Fiberglass Yacht Paint komponenta „B“ – učvršćivač
Izbor boja:	DPL Fiberglass Yacht Paint – bela RAL9003 DPL Fiberglass Yacht Paint – žuta RAL 1018 DPL Fiberglass Yacht Paint – crvena RAL 3020 DPL Fiberglass Yacht Paint – ljubičasta RAL 4005 DPL Fiberglass Yacht Paint – plava RAL 5002 DPL Fiberglass Yacht Paint – zelena RAL 6029 DPL Fiberglass Yacht Paint – crna RAL 9005
Izbor kvaliteta:	Visoki sjaj, saten, mat sa ili bez infibitora proklizavanja.
Način upotrebe:	<p>Površine koje se farbaju je potrebno temeljno očistiti i odmastiti. Stara pokrića, oštećena sunčevom svetlošću potrebno je tretirati 2-3% rastvorom amonijaka kako bi se uklonila kiselost površine. Nakon 2-3 dana sušenja od može se dovršiti postupak farbanja.</p> <p>Površina koja se boji mora biti potpuno suva da se ne bi stvorili mehuri na novom pokriću. Komponente „A“ i „B“ se dobro promešaju pre sjedinjavanja. Dodati komponentu „B“ u komponentu „A“ uz stalno mešanje u odnosu 1:5. Dobijena smeša se može nanositi četkom, valjkom, vazдушnim ili „airless“ poštoljem. Viskozitet smeše A+B se može prilagoditi alatu kojim se nanosi završni emajl razblaživanjem rastvaračem METALLUX THINNER 542. Voditi računa da osnova ili pribor za rad ne sadrže ulje ili vodu.</p> <p>Dobijenu smešu naneti na pripremljenu površinu u roku od 2-4 sata na temperaturi od 20-30°C. Boja se nanosi u 2-3 sloja. Svaki sledeći sloj boje se nanosi posle 24 časa sušenja prethodnog sloja. Razređivanje smeše dve komponente nije potrebno, ali ukoliko se želi tanji sloj boje moguće je razrediti razređivačem na nitroceluloznoj osnovi ili DPL METALLUX THINNER 542 razređivačem koji se koriste i za čišćenje sredstava za rad.</p>

	Nakon sušenja od 24 sata na 20°C finalni premaz od 40-80µm je suv i potpunosti spreman za upotrebu.
Razređivanje:	Po potrebi, razređivačem METALLUX THINNER 542 ili nitro-razređivač.
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj.
Ambalaža:	Pocinkovane metalne kutije komponente „A“ od 0,5kg, 2,5kg ili 25 kg i pakovanje komponente „B“ od 0,1kg 0,5kg ili 3kg.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910-1973, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	Komponenta „A“ sadrži 15% ksilena i 20% metoksi propil acetat, a komponenta „B“ sadrži 10-15% ksilena, 12,5% metoksi propil acetat, 75% alifatski poliizocianat.
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Komponenta „A“:	
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN ISO 2431:2001) min.:	80sec
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ EN ISO 3251:2003) min.:	50%
Veličina čestica, (DIN EN 21524:1993), max.:	15µm
Gustina, (MSZ EN ISO 2811-1:2001) g/cm³:	1,11 – 1,28 g/cm ³
Komponenta „B“:	
Izgled:	Bezbojna prozirna tečnost
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (DIN EN 535:1994) min.:	70sec
Sadržaj neisparljivih materija, 105°C, 3 sata (MSZ EN ISO 3251:2003) min.:	73%
Smeša komponenti „A“ i „B“:	
Proporcija mešanja komponenti:	A:B=5:1
Vreme želiranja, (MSZ 9650 / 4:1988) min.:	2 časa
Vreme sušenja na 20°C (MSZ ISO 1517:1993):	
1. stepen, suvo na prašinu:	1 sat
6. stepen, suvo:	24 sata
Vreme potpune polimetizacije:	
- na 20°C (ISO 9117:1993),	5 dana
- na 50-70°C (ISO 9117:1993),	1 sat
Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	Nakon 24 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640 / 6:1987), min	5 mm

Čvrstoća, (otpornost na udarac, shock test) min. (MSZ 9640/9:1980)	50%
Otpornost na svetlost (MSZ 9640/19:1986), 300 sati:	Potpuna otpornost
Otpornost na vodu (MSZ 9640/11-1983)	Potpuna otpornost
Hemijska otpornost na plin, ulje, benzin, dizel (MSZ 9640/28: 1988) na 20 °C, potpuno suvi film:	Potpuna otpornost
Vizuelni izgled suvog premaza	Homogen glatki film, visoki sjaj, saten ili mat
VOC	500 g/L
Teoretska pokrivenost (MSZ 9650/22:1989)	4-5 m ² /kg u dva premaza

Sigurnosni podaci /R/ za komponente „A“ i „B“:

- R11** Zapaljivo.
R 20/21/22 Udisanje oštećuje respiratorne organe.
R 36/37/38 Iritira oči, kožu i respiratorni sistem.
R 43 Može izazvati preosetljivost pri dodiru sa kožom.

Sigurnosni podaci /S/ za komponente „A“ i „B“:

- S 1/2** Čuvati van domašaja dece!
S 7/9 Čuvati ambalažirano u dobro provetrenim prostorijama.
S 16 Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S 23 Ne udisati pare i isparenja.
S 24/25 Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 26 U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
S 28 U slučaju kontakta sa kožom, isprati vodom i sapunom.
S 29/56 Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 36/37/39 Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Površine od poliestara ojačanih staklenim vlaknom, pleksiglasi i fibreglasi (čamci, jahte, sportska oprema, klupe, stolice, polyester svetiljke...).
Grundiranje	Stara pokrića, oštećena sunčevom svetlošću potrebno je tretirati 2-3% rastvorom amonijaka kako bi se uklonila kiselost površine. Nakon 2-3 dana sušenja od može se dovršiti postupak farbanja. Površina koja se boji mora biti potpuno suva da se ne bi stvorili mehuri na novom pokriću.
Završni sloj	Komponente „A“ i „B“ se dobro promešaju pre sjedinjavanja. Dodati komponentu „B“ u komponentu „A“ uz stalno mešanje u odnosu 1:5. Dobijena smeša se može nanositi četkom, valjkom, vazдушnim ili „airless“ poštoljem. Viskozitet smeše A+B se može prilagoditi alatu kojim se nanosi završni emajl razblaživanjem rastvaračem METALLUX THINNER 542. Voditi računa da osnova ili pribor za rad ne sadrže ulje ili vodu. Dobijenu smešu naneti na pripremljenu površinu u roku od 2-4 sata na temperaturi od 20-30°C. Boja se nanosi u 2-3 sloja. Svaki sledeći sloj boje se nanosi posle 24 časa sušenja prethodnog sloja. Razređivanje smeše dve komponente nije potrebno, ali ukoliko se želi tanji sloj boje moguće je



razrediti razređivačem na nitroceluloznoj osnovi ili DPL METALLUX THINNER 542 razređivačem koji se koriste i za čišćenje sredstava za rad. Nakon sušenja od 24 sata na 20°C finalni premaz od 40-80µm je suv i potpuno spreman za upotrebu.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.



DUNAPLASZT POLIKORR adhesion improver DPL POLIKORR Tapadásjavító



Osnovni premaz za poboljšanje adhezije boje pri farbanju PE i PP

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Specijalna vrsta premaza za poboljšanje prijanjanja boje na površine od polietilena i polipropilena na bazi estaskih, alifatskih i aromatskih ugljovodonika.
Oblast primene:	Osnovni premaz za poboljšanje adhezije boje na površine od polietilena i polipropilena koji omogućava dugotrajno prijanjanje finalne boje na površine od ove vrste plastičnih masa.
Komercijalni naziv proizvoda:	DUNAPLASZT POLIKORR adhesion improver
Način upotrebe:	Površinu koja se farba očistiti od nečistoća i ulja rastvorom deterdženta u vodi. Na suhu i očišćenu površinu proizvod se nanosi bez dodatnog razređivanja četkom, valjkom ili prskanjem. Nakon sušenja od 2 časa može se naneti finalni sloj boje DPL POLIKORR PLASTIC PAINT ili neka druga vrsta boje za plastične mase.
Razređivanje:	Ne razređuje se.
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Metalni kanisteri od 25L.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910-1973, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena bezbojna tečnost
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ EN ISO 3251:2003) 105°C, 2 sata, min.:	5%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	0,815-0,835 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	1 sat Posle 2 sata
Pokrivna moć (MSZ 9650/22)	8-10m ² /kg

Sigurnosni podaci /R/:

R10 Zapaljivo.
R 20/21/22 Štetno pri disanju, kontaktu s kožom i pri gutanju.
R 36/37/38 Iritira oči, kožu i disajne puteve.

Sigurnosni podaci /S/:

S 1/2 Čuvati van domašaja dece!

S16	Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S 23	Ne udisati gasove, pare, spej i isparenja.
S 24/25	Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 29/56	Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Površinu od poletilena ili polipropilena očistiti od nečistoća i ulja rastvorom deterdženta u vodi.
Grundiranje	Na suhu i očišćenu površinu proizvod DPL POLIKORR ADHESION IMPROVER se nanosi bez dodatnog razređivanja četkom, valjkom ili prskanjem u jednom sloju.
Završni sloj	Nakon sušenja od 2 časa može se naneti finalni sloj boje DPL POLIKORR PLASTIC PAINT ili neka druga vrsta boje za plastične mase.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT POLIKORR PLASTIC PAINT

DUNAPLASZT POLIKORR Műanyagfesték


Završni premaz za plastične mase

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni završni premaz na bazi vodorastvornih akril-poliuretanskih smola sa dodatkom ekološki ispravnih aditiva, punioca i koloranata.
Oblast primene:	Proizvod na vodenoj osnovi primarno je namenjen za korišćenje kao završni premaz površina od poliestarskih, polistirenskih, PVC i poliamidnih plastičnih masa (vanjske roletne, PVC oluci i lajsne, prozorski okviri, elektro delovi...). Može da se koristi i za bojenje polietilenskih i polipropilenskih površina koje su prethodno pripremljene specijalnim osnovnim premazom DPL POLIKORR ADHESION IMPROVER. Finalno pokriće je fleksibilno, čvrsto, otporno na vodu.
Izbor boja:	U svim bojama po RAL standardu ili prema uzorku.
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. Površine temeljno očistiti vodom i deterdžentom od nečistoća. DPL POLIKORR PLASTIC PAINT boje se nanose u 1-2 sloja na plastične površine izuzev površina od PE i PP koje treba prethodno tretirati sa DPL POLIKORR ADHESION IMPROVER. Boje se nanose četkom, valjkom i prskanjem pneumatskim ili „airless“ pištoljem. Drugi sloj boje je moguće naneti nakon 1-2 časa. Finalni premaz je u potpunosti suv i spreman za upotrebu nakon 24 časa.
Razređivanje:	Voda, održavati pH vrednosti u granicama od 8-9
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,75L, 2,50L i plastične kante od 8L.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	Nezapaljivo!
Komponente štetne po zdravlje:	Ne sadrži materije opasne po zdravlje!
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C. ČUVATI OD SMRZAVANJA! Skladištiti na temperaturi iznad +5° C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	Nemerljivo, vrlo tiksotopan
pH vrenost	8-9
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 105°C, 2 sata, min.:	54%

Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,30 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	1 sat 24 časa Nakon 1 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost , (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	4 mm
Vodootpornost , (MSZ 9640/11:1983), nakon 24 časa	Bez promena
Otpornost na deterđent , (MSZ 9640/13:1988), nakon 8 sati uronjen u rastvor	Bez promena
Otpornost na svetlost , (MSZ 9640/19:1986) nakon 100 sati	Bez promena
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, svilenog sjaja
VOC	45 g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,16 - 0,17 kg/m ² /40-60µm

Sigurnosni podaci /R/:

R 20/21/22 Štetno pri gutanju i pri dugotrajnom kontaktu sa kožom.

Sigurnosni podaci /S/:

S2 Čuvati van domašaja dece!

S24/25 Izbegavati direktan kontakt sa kožom i očima.

S29 Ne ispuštati u kanalizaciju!

Sistem nanošenja:

Osnova	Površine od poliestarskih, polistirenskih, PVC i poliamidnih plastičnih masa (vanjske roletne, PVC oluci i lajsne, prozorski okviri, elektro delovi...) prethodno temeljno očišćene od nečistoća rastvorom deterđenta u vodi.
Grundiranje	Površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom ukoliko su temeljno odmašćene i očišćene osim u slučaju kada se vrši bojenje PE (polietilenskih) ili PP (polipropilenskih) površina kada se priprema površine vrši sa DPL POLIKORR ADHESION IMPROVER.
Završni sloj	DPL POLIKORR PLASTIC PAINT boje se nanose u 1-2 sloja na plastične površine u otvorenom ili zatvorenom prostoru. Za razređivanje proizvoda koristiti vodu uz održavanje pH vrednosti od 8-9. Razređivanje primenjivati pri radu sa pneumatskim pištoljem dok za nanošenje valjkom, četkom i „airless“ pištoljem nije potrebno. Pefarbavanje sledećim slojem je moguće nakon 1-2 časa.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT AQUA DUNAPLASZT PVC és GUMI Festék


Završni premaz za PVC i gumu
Za spoljašnju upotrebu
Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni završni premaz na bazi vodorastvornih akrilnih i poliuretanskih kopolimera, pigmentata i aditiva za otpornost na habanje.
Oblast primene:	Proizvod se koristi za bojenje starih i novih PVC podova i drugih predmeta od PVC-a, za bojenje predmeta od tvrdog ili mekog veštačkog ili prirodnog kaučuka (gume) kao što su spoljne roletne od PVC, PVC oluci, gumeni profil za prozore od veštačkih materijala, gume za vozila, itd.) Završni premaz daje homogeno mat pokriće otporno na habanje koje sprečava klizanje. Nanosi se četkom, prskanjem ili valjkom u jednom ili više slojeva.
Izbor boja:	DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT braon 500 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT crna 300 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT crna sjajna DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT bela 100 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT krem 450 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT žuta 400 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT siva 200 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT oksidno crvena 800 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT zelena 600 DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT 001 bezbojna Može da se poruči u svim bojama u skladu sa RAL standardom ili po uzorku.
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. Površinu od PVC-a ili gume očistiti vodom i sredstvom za pranje. Četkom, valjkom ili prskanjem naneti jedan ili dva sloja DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT. Drugi sloj se može naneti nakon sušenja od 2 sata. Viskozitet proizvoda se može podesiti razblaživanjem sa vodom do 15%. Površina zaštićena sa 2 sloja boje je nakon 24 sata suva i spremna za upotrebu.
Razređivanje:	Nije potrebno, ali je moguće vodom do 15%.
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Metalne kutije od 0,75L i 2,5L ili plastične kante od 16L.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	Nezapaljivo! IV kategorija opasnosti od požara.
Komponente štetne po zdravlje:	Ne sadrži opasne materije u količini opasnoj po zdravlje!
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C. ČUVATI OD SMRZAVANJA! Skladištiti na temperaturi iznad +5° C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 535:1994) min.:	Izuzetno tiksotropan, nemerljivo
pH vrenost	8-9
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ ISO 1515:1992) 120°C, 2 sata, min.:	54%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,30 g/cm ³
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 6. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	30 min 24 časa Nakon 2 časa
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost , (Erichsen, MSZ 9640/6:1987), min	4 mm
Vizuelni izgled suvog filma	Homogen glatki film, mat
Hemijska otpornost suvog filma: Voda (MSZ 9640/11:1983) na 20°C, potopljeno 24 časa Sredstva za pranje (MSZ 9640/13:1988), potopljeno 8 sati	Bez promena
Otpornost na svetlost (MSZ 9640/19-1986) nakon 100 sati tretiranja	Bez promena
VOC	58g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,13 kg/m ² /40 μ m

Sigurnosni podaci /R/:
R 20/21/22 Štetno pri gutanju i kontaktu sa kožom.

Sigurnosni podaci /S/:
S2 Čuvati van domašaja dece!

S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu

Sistem nanošenja:

Osnova	Površinu od PVC-a ili gume očistiti vodom i sredstvom za pranje.
Grundiranje	Površine nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom ukoliko su temeljno odmašćene i očišćene.
Završni sloj	Četkom, valjkom ili prskanjem naneti jedan ili dva sloja DUNAPLASZT PVC and RUBBER PAINT. Drugi sloj boje se može naneti nakon sušenja od 2 sata. Viskozitet boje se može podesiti razblaživanjem vodom do 15%. Površina zaštićena sa 2 sloja boje je nakon 24 sata suva i spremna za upotrebu.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT RENOVA BATH REPAIRING ENAMEL DUNAPLASZT RENOVA KADEFELUJITO



Dvokomponentni epoksi-emajl za renoviranje kada

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Dvokomponentni emajl sa niskim sadržajem rastvarača baziran na epoksidnoj smoli, sadrži TiO ₂ i druge visokokvalitetne aditive.
Oblast primene:	Za obnovu i popravku kada, tuševa, lavaboa i česmi za zidnu montažu sa oštećenim emajlom. Daje sjajnu, tvrdi glazuru otpornu na vodu i na hemikalije. Na osnovu ANSZ OTH 2395/2003 dozvole proizvod može biti u kontaktu sa pijaćom vodom.
Izbor boja emajla komponente „A“:	RENOVA EMAJL ZA RENOVIRANJE KADA “A” bela 100 RENOVA EMAJL ZA RENOVIRANJE KADA “A” sanitar bahama RENOVA EMAJL ZA RENOVIRANJE KADA “A” sanitar plava RENOVA EMAJL ZA RENOVIRANJE KADA “A” sanitar zelena
Paste za nijansiranje:	RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE bahama RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE crna 300 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE žuta 400 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE oker 450 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE oranž 480 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE zelena 600 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE plava 700 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE tamnocrvena 800 RENOVA PASTA ZA NIJANSIRANJE crvena 821
Emajl komponenta „B“:	RENOVA POLIMERIZATOR “B” 001
Način upotrebe:	Za popravku emajlirane površine koja je termički obrađena, ukoliko je površina čitava, bez naprslina i korozije, za pripremu podloge je dovoljno da se cela površina pre nanošenja RENOVA emajla prešmirgla, očisti od prašine i masnoće i temeljno osuši. Ukoliko je osnova oštećena i korodirana potrebno je osnovu pripremiti temeljnim šmirglanjem do metalnog sjaja, a pukotine i neravnine popuniti dvokomponentnim poliestarskim gitom (npr. BODY SOFT, BODY UNI SOFT) ili reparacionim gitom u spreju na bazi izocijanata (npr. KENT ULTRAFILL). Nakon nanošenja gita, sušenja i ponovnog brušenja svih neravnina površina je spremna za nanošenje RENOVA emajla za reparaciju. Komponente „A“ i „B“ se dobro promešaju pre sjedinjavanja. Dodati komponentu „B“ u komponentu „A“ uz stalno mešanje u odnosu 1:4,5 (set A+B pakovanje). Dobijenu smešu naneti na pripremljenu površinu u roku od 30 minuta na temperaturi od 20-30°C. Proizvod se nanosi u jednom sloju četkom ili u dva sloja raspršivačem. Nakon sušenja od 24-48h finalni premaz od 60-80µm je u potpunosti suv i spreman za upotrebu.
Razređivanje:	Ukoliko je potrebno EPAMIN 214 razređivačem.

Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj.
Ambalaža:	Set pakovanje komponenta „A“ od 0,5kg i komponenta „B“ od 0,12kg. Moguće je poručiti i industrijska pakovanja od 22kg.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910-1973, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	II stepen opasnosti od požara!
Komponente štetne po zdravlje:	Komponenta „A“ sadrži 50 % epoksi smole i 1-5 % 1-metoksi-2-propilacetata, a komponenta „B“ sadrži 30-60 % benzil-alkohola i isophorone-diamina.
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE	
POKAZATELJ	NORMA
Komponenta „A“:	
Izgled:	Homogena suspenzija u boji
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN ISO 2431:2001) min.:	100sec
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ EN ISO 3251:2003) min.:	94%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,55 g/cm ³
Komponenta „B“:	
Izgled:	Žuta tečnost
Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN ISO 2431:2001) min.:	70sec
Sadržaj neisparljivih materija, (MSZ EN ISO 3251:2003) min.:	60%
Gustina (MSZ ISO 2811:1990):	1,015-1,025 g/cm ³
Smeša komponenti „A“ i „B“:	
Proporcija mešanja komponenti:	A:B=4,5:1
Vreme želiranja, min.:	30 min
Vreme sušenja na 20°C, max 1. stepen (MSZ ISO 1517:1993): 5. stepen (MSZ ISO 1517:1993): Mogućnost premazivanja (MSZ 9640/24:1979):	2 sata 24 sata 24 sata
Adhezija (MSZ EN ISO 2409:1999) 20 °C	0 stepeni
Elastičnost, (Erichsen, MSZ 9640/6), min	4 mm
Čvrstoća, (otpornost na udarac) min. (MSZ 9640/9)	30%
Otpornost na vodu (MSZ 9640/11-1983)	Bez promena
Otpornost na hemikalije (MSZ 9640/44-1987) za film od 70 μm, nakon 7 dana, na 80 °C: 5 % Kaustična soda 5 % Ultra detergent	Bez promena Bez promena

5 % Rastvor sirćetne kiseline	Bez promena
3 % rastvor NaOCl	Bez promena
Vizuelni izgled suvog premaza	Homogen glatki film, visoki sjaj
VOC	228g/L
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,25-0,33 kg/m ² /80µm

Sigurnosni podaci /R/ za komponente „A“ i „B“:	
R11	Zapaljivo.
R 20/21/22	Udisanje oštećuje respiratorne organe.
R 36/38	Iritira oči i kožu.
R 43	Uzrokuje iritaciju kože.
Sigurnosni podaci /S/ za komponente „A“ i „B“:	
S 1/2	Čuvati van domašaja dece!
S 16	Skladištenje daleko od izvora vatre. Zabranjeno pušenje!
S 24/25	Izbegavati kontakt sa očima i kožom.
S 26	U slučaju iritacije očiju, intenzivno isprati vodom (10-15min) i kontaktirati lekara.
S 28	U slučaju kontakta sa kožom, isprati vodom i sapunom.
S 29/56	Ne ispuštati u kanalizaciju.
S 33	Čuvati od elektrostatskog pražnjenja.
S 36/37/39	Koristiti zaštitnu odeću, rukavice i naočare.
S 46	U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu
S 51	Koristiti u dobro provetrenim prostorijama.

Sistem nanošenja:

Osnova	Metalne površine od čelika, legure gvožđa, emajlirane površine prethodno odmaščene, očišćene od korozije i nečistoća, ispolirane i potpuno suve.
Grundiranje	Za popravku emajlirane površine koja je termički obrađena, ukoliko je površina čitava, bez naprslina i korozije, za pripremu podloge je dovoljno da se cela površina pre nanošenja RENOVA emajla prešmirgla, očisti od prašine i masnoće i temeljno osuši. Ukoliko je osnova oštećena i korodirana potrebno je osnovu pripremiti temeljnim šmirglanjem do metalnog sjaja, a pukotine i neravnine popuniti dvokomponentnim poliestarskim gitom (npr. BODY SOFT, BODY UNI SOFT) ili reparacionim gitom u spreju na bazi izocijanata (npr. KENT ULTRAFILL). Nakon nanošenja gita, sušenja i ponovnog brušenja svih neravnina površina je spremna za nanošenje RENOVA emajla za reparaciju.
Završni sloj	Komponente „A“ i „B“ sjedinjene u odnosu 1:4,5=A:B naneti na pripremljenu površinu u roku od 30 minuta na temperaturi od 20-30°C. Proizvod se nanosi u jednom sloju četkom ili valjkom, odnosno, u dva sloja raspršivačem. Nakon sušenja od 24-48 časa finalni premaz debljine 60-80µm je suv u potpunosti i spreman za upotrebu.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.

DUNAPLASZT WATERPROFING PRIMER FOR SLATE
DUNAPLASZT Vízálló terasz-alapozók

Osnovni vodootporni premaz za beton

Za spoljašnju upotrebu

Za unutrašnju upotrebu

Sastav:	Jednokomponentni vodorastvorni osnovni premaz na bazi akrilata za pripremu betonskih, mineralnih i cementnih površina ojačanih staklenim vlaknom, povećanje adhezije podloge sa finalnim premazom i obezbeđenje vodonepropustnosti.
Oblast primene:	Proizvod na vodenoj osnovi primarno je namenjen za korišćenje na novim i starim površinama od betona, asfalta, unutrašnjim i spoljnim terasnim površinama, podrumskim, radioničkim i garažnim gaznim ili zidnim površinama. Povećava prijanjanje finalnog premaza DPL SLATE PAINT za beton, asfalt i površine ojačane staklenim vlaknom, obezbeđuje otpornost površina na difuziju vode i reguliše upijajuću moć površine koja se farba.
Način upotrebe:	Pre upotrebe dobro promešati sadržaj pakovanja. DPL WATERPROOFING PRIMER FOR SLATE se nanosi pre upotrebe DUNAPLASZT SLATE PAINT za nove ili stare podloge nakon temeljnog čišćenja od nečistoća i masnoća. Proizvod omogućava dodatnu hidroizolaciju i paronepropustnost površina impregnacijom tako što se originalno pakovanje DPL WATERPROOFING PRIMER FOR SLATE rastvori vodom u odnosu 2:1 (2 dela grunda + 1 deo vode) i polako homogenizuje laganim mešanjem da se ne bi stvorili mehuri u suspenziji. Sredstvo se nanosi valjkom ili prskanjem na površine koje se štite uz povremeno dodatno mešanje da bi se obezbedila što bolja ujednačenost suspenzije. Potrošnja zavisi od upijajuće moći podloge i u proseku se kreće oko 50g/m ² . Za postizanje najboljih rezultata impregnacije površina preporučljivo je proizvod nanositi na temperaturi od 20-40°C.
Razređivanje:	Voda, održavati pH vrednosti u granicama od 8-9
Sredstva za rad:	Četka, valjak, vazdušni ili bezvazdušni pištolj
Ambalaža:	Plastični kontejneri od 2,50L, 4L i 16L.
Rok upotrebe:	Skladišteno u skladu sa propisom MSZ 13910, 12 meseci od datuma proizvodnje u originalnom fabrički zatvorenom pakovanju.
Stepen opasnosti od požara:	Nezapaljivo!
Komponente štetne po zdravlje:	Ne sadrži materije opasne po zdravlje!
Skladištenje:	Skladištiti u fabričkoj ambalaži u zatvorenim i suvim skladišnim prostorijama, van domašaja direktne sunčeve svetlosti i izvora toplote, na temperaturi do 30°C. ČUVATI OD SMRZAVANJA! Skladištiti na temperaturi iznad +5° C.

KVALITATIVNE KARAKTERISTIKE

	POKAZATELJ	NORMA
Izgled:		Homogena suspenzija

Vreme isticanja , Φ 4mm, 20°C (MSZ EN 2341:2001) min.:	15-20
pH vrenost	8-9
Viskozitet, na 25°C, MPa:	50
Gustina (MSZ ISO 2811:2001):	1,0 g/cm ³
Teoretska potrošnja (9650/22:1989)	0,05 kg/m ²

Sigurnosni podaci /R/: R 20/21/22 Štetno pri gutanju i kontaktu sa kožom.	
Sigurnosni podaci /S/: S2 Čuvati van domašaja dece! S24/25 Izbegavati direktan kontakt sa kožom i očima. S 46 U slučaju gutanja obavezno je potražiti pomoć lekara i pokazati ambalažu	

Sistem nanošenja:

Osnova	DUNAPLASZT WATERPROOFING PRIMER FOR SLATE se može nanositi na nove ili stare podloge od betona, asfalta i drugih vrsta mineralnih površina i površina ojačanih staklenim vlaknom, nakon temeljnog čišćenja od nečistoća i masnoća. Površina na koju se nanosi boja mora biti na temperature ispod 40°C.
Grundiranje	Površine koje se štite sa DPL SLATE PAINT nije potrebno dodatno pripremati osnovnim premazom ukoliko su temeljno odmašćene i očišćene osim u slučaju kada se želi dodatna vodonepropustnost koja se postiže upotrebom DPL WATERPROOFING PRIMER FOR SLATE osnovnim premazom. Originalno pakovanje DPL WATERPROOFING PRIMER FOR SLATE se razblaži vodom u odnosu 2:1 (2 dela grunda + 1 deo vode) i polako homogenizuje laganim mešanjem da se ne bi stvorili mehuri u suspenziji. Sredstvo se nanosi valjkom ili prskanjem na površine koje se štite uz povremeno dodatno mešanje da bi se obezbedila što bolja ujednačenost suspenzije.
Završni sloj	Za finalni sloj boje se preporučuje DPL SLATE PAINT koji se nanosi u 2-3 sloja. Sledeći sloj se nanosi po sušenju impregnacionog sloja na dodir. Za prvi sloj boju treba razrediti vodom do 5%. Kada je prvi sloj boje suv na dodir nanosi se drugi sloj boje razređen vodom do 10%. Po nanošenju finalnog sloja, ofarbana površina mora biti zaštićena od kiše najmanje 5 sati nakon čega je površina spremna za upotrebu. Potpuno sušenje se postiže nakon 24 časa. DPL SLATE PAINT se nanosi četkom, valjkom ili prskanjem.

Ovaj tehnički opis ima za cilj da informiše klijente o kvalitetu našeg proizvoda. Informacije koje su sadržane u njemu su bazirane na našim sadašnjim saznanjima. Pozivamo naše klijente da pre upotrebe provere kvalitet proizvoda ili njegovu adaptivnost sa osnovom, tako što će izvršiti probno nanošenje. Naši klijenti treba da budu sigurni da ovaj tehnički opis nije bio zamenjen ili promenjen novijim izdanjem.