

DUNAPLASZT ELEKTRO / TRIBO E Lak u prahu

TEHNIČKI PODACI:

Sastav: Lak u prahu na osnovi epoksi-dicijan-diamida, sa sadržajem plemenitog pigmenta za bojenje, materijala za ispunu, katalizatora i drugih aditiva, koji se učvršćuje pod uticajem toplote.
BTO 2430129910

Izbor:

DUNAPLASZT ELEKTRO E transparentni
DUNAPLASZT ELEKTRO E u boji
DUNAPLASZT TRIBO E transparentni
DUNAPLASZT TRIBO E u boji

Područje primene: Služi za oblaganje čeličnih i aluminijumskih površina najraznovrsnije namene. Nalazi korisnu primenu u oblaganju nameštaja za sedenje, okvira za autobuska sedišta, kancelarijskog nameštaja, frižiderskih elemenata, veš-mašina i ostale bele tehnike, električnih razvodnih ormara, klima-uređaja, laboratorijskih i lekarskih instrumenata, delova industrijskih mašina, grejnih tela itd. Nanošenjem i ugorevanjem na adekvatno pripremljene ili prethodno tretirane površine, dobija se *obloga koja dobro prijanja, tvrda je, a ujedno i fleksibilna i u dobroj meri otporna na udarce i habanje.*

Nacionalna služba za javno zdravlje i lekare Mađarske dozvolom br. OTH 4252-3/2008 je izdala dozvolu za primenu lakova u prahu Dunaplaszt Elektro E u sistemu snabdevanja pijaćom vodom.

Kvalitativne karakteristike:

Spoljašnjost premaza	Sjajna
Spoljna pojava	bele i obojene materije u obliku praha
Ostatak od sita (na situ tipa 3600, veličine rupica 0,102 mm) (MSZ 810/3:1980)	maksimalno 3%
Vreme geliranja na 180 °C, u minutima	3-5 minuta
Donja granica eksplozivnosti	oko 50 g/m ³
Vreme ugorevanja na 140 °C (u zavisnosti od tipa)	40 minuta
Vreme ugorevanja na 160 °C (u zavisnosti od tipa)	10 minuta
Vreme ugorevanja na 180 °C (u zavisnosti od tipa)	maksimalno 5 minuta
Temperatura paljenja	oko 400 °C
Fleksibilnost, Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	minimalno 7 mm
Fleksibilnost savijanjem (MSZ 9640/5:1987)	maksimalno 3 mm
Otpornost na udarce (MSZ 9640/9:1980)	60 cm (1000 g)
Vodonepropusnost (MSZ 9640/11:1983) na 20 °C	Trajno vodonepropustan
Otpornost na hemikalije (MSZ 9640/28:1988) na 20 °C, utapanjem u trajanju od 48 sati	
U rastvoru sone kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru sone kiseline od 10%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru azotne kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru mlečne kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan

U etil alkoholu od 96%	Premaz ostaje identičan
U ksilolu	Premaz ostaje identičan
U crnom vinu	Premaz ostaje identičan
Otpornost na deterdžente (MSZ 9640/13:1988), na 80 °C, utapanjem u trajanju od 48 sati u rastvoru „Tommy Star” od 1%	Premaz ostaje identičan
Izdašnost (MSZ 9650/22:1989)	7-12 m ² /kg (u zavisnosti od debljine sloja)

Karakteristike premaza se odnose na sloj debljine 60 µm.

Nacionalna služba za javno zdravlje i lekare Mađarske dozvolom br. OTH 4252-3/2008 je izdala dozvolu za primenu lakova u prahu Dunaplaszt Elektro E u sistemu snabdevanja pijaćom vodom.

Garantovano vreme skladištenja: Ako se skladišti prema propisima MSZ 13910:1973, 20 meseci od dana proizvodnje.

Pakovanje: u jedinicama od 16 i 20 kg (u zavisnosti od boje i tipa), u polietilenskim džakovima i kutijama od talasastog kartona.

Primena: Pre premazivanja, čelične površine treba pripremiti tako da budu bez zagađenja i masti, i fosfatiranje može da se primeni za eventualno prethodno tretiranje. Aluminijske površine takođe treba odmastiti, ovako dobijene čiste metalne površine mogu nakon toga i da se hromatiraju.

U slučaju jake korozivne primene, ili ako se od obloge zahteva trajanje duže od 5 godina, preporučuje se da se metalne površine pripreme nanošenjem praha na njih, tj. učine grubljom

Lak u prahu može da se nanese elektrostatičkim prskanjem praha (ELEKTRO) ili tzv. „tribomatskim” postupkom (TRIBO). Pomenuti postupci dobro mogu da se učine mašinskim, tj. mogu da se automatizuju.

Propisi zaštite od požara: Spadaju u IV stepen opasnosti od požara.

Skrećemo Vam pažnju, da je lak u prahu materija veoma finog raspršivanja, stoga u kombinaciji sa vazduhom čini eksplozivnu mešavinu u slučaju kada koncentracija praha premašuje donju granicu eksplozivnosti, što je otprilike 50 g/m³. U cilju ograničavanja stvaranja opasne koncentracije praha, nanošenje materije u formi praha treba izvršiti u kabini za nanošenje, čiju su ventilaciju projektovani uzimanjem u obzir donje granice pri kojoj eksplozija može da se dogodi.

Sadržaj materija opasnih po zdravlje: samo one srebrne boje sadrže opasnu materiju u koncentraciji od 1-6% - Aluminium pulver (EINECS: 231-072-3)

Sadržaj VOC: 0 g/l

Rečenice upozorenja:

-

Rečenice koje ukazuju na mere opreza:

P261 Izbegavati udisanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola.

P284 Obavezno nositi opremu za zaštitu disajnih puteva.

P302+P352 U SLUČAJU DODIRA SA KOŽOM: Isprati velikom količinom vode sa sapunom.

P305+P351+P338 U SLUČAJU DODIRA SA OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. U datom slučaju otkloniti kontaktna sočiva, ukoliko je to moguće. Nastaviti sa ispiranjem.

P402 Skladištiti na suvom mestu.

Tehničke informacije u vezi sa našim proizvodima smo sastavili prema našim najboljim saznanjima. Međutim, ne možemo da budemo upoznati sa svim pojedinačnim potrebama i očekivanjima svakog pojedinačnog korisnika naših proizvoda, zbog toga molimo da uzmete u obzir da su saopšteni podaci samo informativnog karaktera, te ne prihvatamo odgovornost za iste.

2018.