

DUNAPLASZT ELEKTRO EF / DUNAPLASZT TRIBO EF

Lak u prahu protiv korozije

TEHNIČKI PODACI:

Sastav: Lak u prahu koji se stvrdnjava pod uticajem toplote, sa sadržajem epoksi-fenol smole i specijalnog učvršćivača, kao i pigmenta koji ograničava koroziju, materijal za ispunu i druge aditive.
BTO 2430129910

Izbor:

DUNAPLASZT ELEKTRO EF u boji

DUNAPLASZT TRIBO EF u boji

Izbor se menja u skladu sa potrebama. Izradu i proizvodnju boja prihvatamo i prema RAL karti boja i na osnovu uzoraka boje. Lakove u prahu proizvodimo u sjajnoj, normalnoj i inje varijanti.

Oblast primene: Služe za oblaganje čeličnih i aluminijumskih površina najraznovrsnije namene. U zatvorenom prostoru mogu da se primene sa benefitima po zaštitu metalnih površina izloženih uticaju korozije. Nalazi korisnu primenu u oblaganju nameštaja za sedenje, okvira za autobuska sedišta, kancelarijskog nameštaja, frižiderskih elemenata, veš-mašina i ostale bele tehnike, električnih razvodnih ormara, klima-uređaja, laboratorijskih i lekarskih instrumenata, delova industrijskih mašina, grejnih tela. Na otvorenom prostoru daje mogućnost stvaranja veoma dobrog osnovnog premaza koji pruža zaštitu od korozije, koji u svrhu izbegavanja stvaranja kredastih naslaga treba dodatno obložiti prahom na bazi poliestera za upotrebu na otvorenom. Nanošenjem i ugorevanjem na adekvatno pripremljene ili predtretirane površine, dobija se *obloga koja dobro prijanja, tvrda, a ujedno je i fleksibilna i u dobroj meri otporna na udarce i habanje.*

Kvalitativne karakteristike:

Spoljašnjost premaza	Sjajna
Spoljna pojava	bele i obojene materije u obliku praha
Ostatak od sita (na situ tipa 3600, veličine rupica 0,102 mm) (MSZ 810/3:1980)	maksimalno. 3%
Vreme geliranja na 180 °C, u minutima	3 minuta
Donja granica eksplozivnosti	oko 50 g/m ³
Vreme ugorevanja na 180 °C	8 minuta
Vreme ugorevanja na 135 °C	45 minuta
Vreme ugorevanja na 140 °C	20 minuta
Temperatura paljenja	oko 400 °C
Fleksibilnost, Erichsen, (MSZ 9640/6:1987) mm, min	minimum 7 mm

Fleksibilnost savijanjem mm, maks. (MSZ 9640/5:1987)	min. 3 mm
Otpornost na udarce (MSZ 9640/9:1980)	60 cm (1000 g)
Vodonepropusnost (MSZ 9640/11:1983) na 20°C	Trajno vodonepropusno
Otpornost na hemikalije (MSZ 9640/28:1988) na 20°C, utapanjem u trajanju od 48 sati	
U rastvoru sone kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru sone kiseline od 10%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru azotne kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru mlečne kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U etil alkoholu od 96%	Premaz ostaje identičan
U crnom vinu	Premaz ostaje identičan
Otpornost na deterdžente (MSZ 9640/13:1988) na 80°C, utapanjem u trajanju od 48 sati u rastvoru „Tommy Star” od 1%	Premaz ostaje identičan
Izdašnost (MSZ 9650/22:1989)	7-10 m ² /kg (u zavisnosti od debljine sloja)

Karakteristike premaza se odnose na sloj debljine 60 µm

Garantovano vreme skladištenja: Ako se skladišti prema propisima MSZ 13910:1973, 20 meseci od dana proizvodnje.

Pakovanje: u jedinicama od 16 i 20 kg (u zavisnosti od boje i vrste), u polietilenskim džakovima i kutijama od talasastog kartona.

Primena: Pre premazivanja, sa čeličnih površine treba otkloniti zagađenja i masti, eventualno za predtretiranje može da se primeni fosfatiranje. Aluminijske površine takođe treba odmastiti, ovako dobijene čiste metalne površine mogu nakon toga i da se hromatiraju.

U slučaju jake korozivne primene, ili ako se od obloge zahteva trajanje duže od 5 godina, preporučuje se da se metalne površine pripreme nanošenjem praha na njih, tj. učine grubljom

Lak u prahu može da se nanese elektrostatičkim prskanjem praha (ELEKTRO) ili tzv. „tribomatskim” postupkom (TRIBO). Pomenuti postupci dobro mogu da se učine mašinskim, tj. mogu da se automatizuju.

Propisi zaštite od požara: Spadaju u IV stepen opasnosti od požara.

Skrećemo Vam pažnju, da je lak u prahu materija veoma finog raspršivanja, stoga u kombinaciji sa vazduhom čini eksplozivnu mešavinu u slučaju kada koncentracija praha premašuje donju granicu eksplozivnosti, što je otprilike 50 g/m³. U cilju ograničavanja stvaranja opasne koncentracije praha, nanošenje materije u formi praha treba izvršiti u kabini za nanošenje, čiju su ventilaciju projektovani uzimanjem u obzir donje granice eksplozivnosti.

Sadržaj materija opasnih po zdravlje: samo one srebrne boje sadrže opasnu materiju u koncentraciji od 1-6 % - Aluminium pulver (EINECS: 231-072-3)

Sadržaj VOC: 0 g/l

Rečenice upozorenja:

-

Rečenice koje ukazuju na mere opreza:

P 261 Izbegavati udisanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola.

P 284 Obavezno nositi opremu za zaštitu disajnih puteva.

P302+P352 U SLUČAJU DODIRA SA KOŽOM: Isprati velikom količinom vode sa sapunom.

P305+P351+P338 U SLUČAJU DODIRA SA OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. U datom slučaju otkloniti kontaktna sočiva, ukoliko je to moguće. Nastaviti sa ispiranjem.

P 402 Skladištiti na suvom mestu.

Tehničke informacije u vezi sa našim proizvodima smo sastavili prema našim najboljim saznanjima. Međutim, ne možemo da budemo upoznati sa svim pojedinačnim potrebama i očekivanjima svakog pojedinačnog korisnika naših proizvoda, zbog toga molimo da uzmete u obzir da su saopšteni podaci samo informativnog karaktera, te ne prihvatamo odgovornost za iste.

2018.