

DUNAPLASZT ELEKTRO EP / DUNAPLASZT TRIBO EP Lak u prahu

Sastav: Lakovi u prahu na osnovi epoksi-poliestera, sa sadržajem plemenitog pigmenta za bojenje, materijala za ispunu, katalizatora i drugih aditiva koji se učvršćuju pod uticajem toplote.

Oblast primene: Služe za oblaganje čeličnih i aluminijumskih površina najrazličitije primene.

Nalaze korisnu primenu u oblaganju nameštaja za sedenje, okvira za autobuska sedišta, kancelarijskog nameštaja, frižiderskih elemenata, veš-mašina, radijatora (otporan na toplotu do 90°C) i ostale bele tehnike, električnih razvodnih ormara, klima-uređaja, laboratorijskih i medicinskih instrumenata, delova poljoprivrednih mašina, grejnih tela itd.

Nacionalna služba za javno zdravlje i lekare Mađarske dozvolom br. KEF-25822-2/2014 je dala dozvolu za primenu lakova u prahu Dunaplaszt Elektro EP u sistemu snabdevanja pijaćom vodom.

Subjekt koji stavlja proizvod u promet je u obavezi da korisnika proizvoda obavesti o sledećem:

- Proizvod može da se primenjuje u oblasti snabdevanja pijaćom vodom i upotrebnom toplom vodom.
- Temperatura vode koja je u kontaktu sa premazom ne sme da premašuje temperaturu od 60°C.
- U slučaju primene u oblasti snabdevanja pijaćom i upotrebnom toplom vodom, čelični, odnosno aluminijumski rezervoar treba napuniti upotrebnom toplom vodom temperature od 60°C u trajanju od najmanje 1x24 sata, a nakon toga vodu kojom se vršilo ispiranje treba ispustiti u kanalizacioni sistem, te se ista ne sme upotrebiti za potrebe domaćinstva.
- Proizvođač, odnosno distributer su u obavezi da jasno upoznaju kupca sa uputstvom za čišćenje i dezinfekciju. Prilikom čišćenja, odnosno dezinfekcije, osim uputstava proizvođača, treba se pridržavati propise standarda MSZ EN 1508:2000 (Snabdevanje vodom. Zahtevi sistema i elemenata za snabdevanje vode).

Karakteristike lakova u prahu za upotrebu u zatvorenom prostoru:

Poseduju izrazito dobre mehaničke osobine.

Prianjanje na metalnim površinama cross-cut sečenjem je nultog stepena.

Umereno otporni na uticaj UV zračenja.

Nanošenjem i ugorevanjem na adekvatno pripremljene ili predtretirane površine, dobija se obloga koja dobro prijanja, tvrda je, a ujedno i fleksibilna i u dobroj meri otporna na udarce i habanje.

Priprema površine:

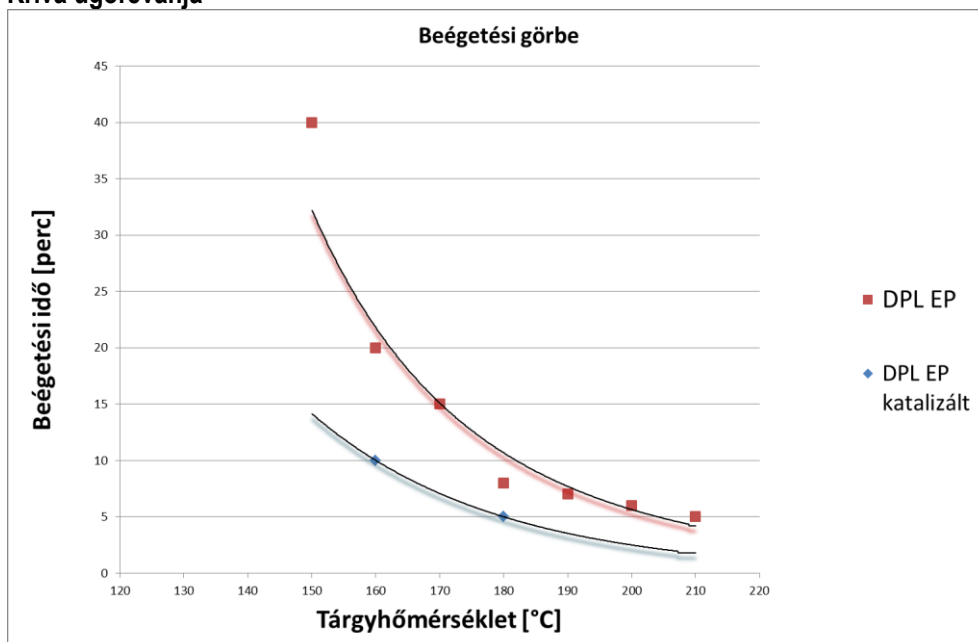
	Aluminijum	Pocinkovani čelik	Čelik
Odmaščivanje	X	X	X
Hromatiranje	X	X	
Eloksiranje	X		
Bez hromata	X	X	
Fosfatiranje fosfatom grožđa			X
Fosfatiranje fosfatom cinka		X	X
Prskanje prahom			X
Mehaničko čišćenje*		X	

***isključivo za delove sa oblogom od cinka >45µm**

U slučaju snažnog korozivnog uticaja, ili ako se od obloge zahteva trajanje duže od 5 godina, preporučuje se da se metalne površine pripreme nanošenjem praha na njih, tj. učine grubljom.

Obloga

Površina	Sjaj
Sjajna	85-100%
Svilenkasto sjajna	20-80%
Mat	2-20%
Konveksna	-
Svilenkasto sjajna / konveksna	-
Mat / konveksna	-
Svilenkasto sjajna / inje	10-20%
Mat / inje	<10%

Kriva ugorevanja**Kvalitativne karakteristike:**

Spoljašnjost obloge	Sjajna	Svilenkasto sjajna	Mat
Ostatak od sita (na situ tipa 3600, veličine rupica 0,102 mm) (MSZ 810/3:1980)	maksimalno 3%		
Vreme geliranja na 180 °C, u minutima	3-5 minuta		
Donja granica eksplozivnosti	oko 50 g/m ³		
Vreme ugorevanja na 180 °C	10 - 20 minuta, u zavisnosti od tipa		
Temperatura paljenja	oko 400°C		
Fleksibilnost, Erichsen, (MSZ 9640/6:1987)	min. 7 mm	min. 7 mm	min. 5 mm
Fleksibilnost savijanjem (MSZ 9640/5:1987)	maks. 3 mm	maks. 3 mm	maks. 3 mm
Otpornost na udarce (MSZ 9640/9:1980)	60 cm, (1000 g)	60 cm, (1000 g)	60 cm, (1000 g)
Vodonepropusnost (MSZ 9640/11:1983) na 20°C	Trajno vodonepropusna		

Otpornost na hemikalije (MSZ 9640/28:1988) na 20°C, utapanjem u trajanju od 48 sati	
U rastvoru sone kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru sone kiseline od 10%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru azotne kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U rastvoru mlečne kiseline od 3%	Premaz ostaje identičan
U etil alkoholu od 96%	Premaz ostaje identičan
U crnom vinu	Premaz ostaje identičan
Otpornost na deterdžente (MSZ 9640/13:1988) na 80°C, utapanjem u trajanju od 48 sati u rastvoru „Tommy Star” od 1%	Premaz ostaje identičan
Izdašnost (MSZ 9650/22:1989)	7-12 m ² /kg (u zavisnosti od debljine sloja)

Karakteristike premaza se odnose na sloj debljine 60 µm

Garantovano vreme skladištenja: Ako se skladišti prema propisima MSZ 13910:1973, 60 meseci od dana proizvodnje.

Pakovanje: u jedinicama od 16 i 20 kg (u zavisnosti od boje i vrste), u poli etilenskim džakovima i kutijama od talasastog kartona.

Primena: Lak u prahu može da se nanese elektrostatičkim prskanjem praha (ELEKTRO) ili tzv. „tribomatskim” postupkom (TRIBO). Pomenuti postupci dobro mogu da se učine mašinskim, tj. mogu da se automatizuju.

Lak u prahu može da se nanese kako na hladne, tako i na zagrejane metalne površine. Na hladnoj površini može da se stvori obloga debljine otprilike 60-80 µm. Temperatura predgrevanja zavisi od toplotnog kapaciteta i rascepanosti komada na koji se obloga nanosi.

Propisi zaštite od požara: Spadaju u IV stepen opasnosti od požara.

Skrećemo Vam pažnju, da je lak u prahu materija veoma finog raspršivanja, stoga u kombinaciji sa vazduhom čini eksplozivnu mešavinu u slučaju kada koncentracija praha premašuje donju granicu eksplozivnosti, što je otprilike 50 g/m³. U cilju ograničavanja stvaranja opasne koncentracije praha, nanošenje materije u formi praha treba izvršiti u kabini za nanošenje čiju su ventilaciju projektovali uzimanjem u obzir donje granice eksplozivnosti.

Sadržaj materija opasnih po zdravlje: samo one srebrne boje sadrže opasnu materiju u koncentraciji od 1-6% Aluminium pulver (EINECS: 231-072-3)

Sadržaj VOC: 0 g/l

Rečenice koje ukazuju na mere opreza:

P261 Izbegavati udisanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola.

P284 Obavezno nositi opremu za zaštitu disajnih puteva.

P302+P352 U SLUČAJU DODIRA SA KOŽOM: Isprati velikom količinom vode sa sapunom.

P305+P351+P338 U SLUČAJU DODIRA SA OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. U datom slučaju otkloniti kontaktna sočiva, ukoliko je to moguće. Nastaviti sa ispiranjem.

P402 Skladištiti na suvom mestu.

DUNAPLASZT ELEKTRO/TRIBO EP LAK U PRAHU (ZA ZATVORENI PROSTOR) ANTIBAKTERIJSKI

OBLAST PRIMENE:

Služe za oblaganje čeličnih i aluminijumskih površina najrazličitije primene.

Nalaze korisnu primenu u oblaganju bolničkih kreveta i ostalog nameštaja, okvira za autobuska sedišta i rukohvata, kancelarijskog nameštaja, frižiderskih elemenata, veš-mašina i ostale bele tehnike,

električnih razvodnih ormara, klima-uređaja, laboratorijskih i medicinskih instrumenata, grejnih tela itd. izrađenih od metalnih cevi.

Nanošenjem i ugorevanjem na adekvatno pripremljene ili predtretirane površine, dobija se obloga koja dobro prijanja, tvrda je, a ujedno i fleksibilna i u dobroj meri otporna na udarce i habanje.

DUNAPLASZT ELEKTRO/TRIBO EP LAK U PRAHU (ZA ZATVORENI PROSTOR) ANTISTATIČKI

Sastav: Uz blago konveksni lak u prahu dodaje se $10^4 \Omega\text{cm}$ majstorske mešavine sa sposobnošću provođenja na osnovi Epoksi-Poliestera (EP), što stvara provodnu mrežu ($10^5 - 10^7 \Omega\text{cm}$)

Oblast primene: služi za oblaganje metalnih površina, gde se zahteva odvođenje elektrostatickog pražnjenja.

Tehničke informacije u vezi sa našim proizvodima smo sastavili prema našim najboljim saznanjima. Međutim, ne možemo da budemo upoznati sa svim pojedinačnim potrebama i očekivanjima svakog pojedinačnog korisnika naših proizvoda, zbog toga molimo da uzmete u obzir da su saopšteni podaci samo informativnog karaktera, te ne prihvatamo odgovornost za iste.

2019.