

## DUNAPLASZT ELEKTRO P / DUNAPLASZT TRIBO P QUALICOAT

### Lak u prahu otporan na vremenske uslove

#### TEHNIČKI PODACI:

**Sastav:** Lak u prahu na bazi poliestera, sa sadržajem plemenitih pigmenata za bojenje, materijala za ispunu i drugih aditiva, koji se učvršćuje pod uticajem toplote.

BTO 2430129910

#### Izbor:

DUNAPLASZT ELEKTRO P transparentni

DUNAPLASZT ELEKTRO P u boji

DUNAPLASZT TRIBO P transparentni

DUNAPLASZT TRIBO P u boji

Izbor se menja u skladu sa potrebama. Izradu i proizvodnju boja prihvatamo i prema RAL karti boja i na osnovu uzorka boje. Lakove u prahu proizvodimo u sjajnoj, baršunasto sjajnoj, normalnoj i konveksnoj (inje itd.) varijanti.

**Oblast primene:** Služe za oblaganje čeličnih i aluminijumskih površina najraznovrsnije namene, prvenstveno onih na otvorenom prostoru. AK emajl prema standardima ISO 12944-5/2018. Lak u prahu sa klasifikacijom QUALICOAT 1. / P-1007/ Fasadnog kvaliteta.

Nanošenjem i ugorevanjem na adekvatno pripremljene ili predtretirane površine, dobija se *obloga koja dobro prijanja, tvrda je, a ujedno i fleksibilna i u dobroj meri otporna na udarce i habanje.*

#### Kvalitativne karakteristike:

Spoljašnjost	bele i obojene materije u obliku praha
Ostatak od sita (MSZ 810/3:1980) (na situ tipa 3600, veličine rupica 0,102 mm)	maksimalno 3%
Vreme geliranja na 180°C	3-5 minuta
Vreme ugorevanja na 180°C	20 minuta
Donja granica eksplozivnosti	oko 52 g/m <sup>3</sup>
Temperatura paljenja	oko 380°C
Spoljašnjost premaza	sjajna, svilenkasto sjajna ili mat, bez granula, blago narandžasta
Fleksibilnost, Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	minimalno 6 mm
Fleksibilnost savijanjem (MSZ 9640/5:1987)	maksimalno 5 mm
Otpornost na udarce (MSZ 9640/9:1980) 60 cm, (1000 g)	
Prianjanje (MSZ EN ISO 2409:1999)	nulti stepen
Vodootpornost (MSZ 9640/11:1983) na 20°C	trajno vodootporan
Otpornost na hemikalije (MSZ 9640/28:1988) na 20°C, utapanjem u trajanju od 48 sati	
u rastvoru sone kiseline od 3%	premaz ostaje nepromenjen
u rastvoru sone kiseline od 10%	premaz ostaje nepromenjen
u rastvoru azotne kiseline od 3%	premaz ostaje nepromenjen

u etil alkoholu od 96%	premaz ostaje nepromenjen
u crnom vinu	premaz ostaje nepromenjen
Test na uticaj UV zračenja (MSZ EN ISO 11507) 1000 sati	gubitak sjaja od maksimalno.50%
u slučaju bele boje	$\Delta E$ maksimalno 2
u slučaju ostalih boja	$\Delta E$ maksimalno 6
u slučaju narandžaste boje	$\Delta E$ maksimalno 8
Izdašnost (MSZ 9650/22:1989)	5-12 m <sup>2</sup> /kg (u zavisnosti od debljine sloja)
P-No	P-1007

### **Karakteristike premaza se odnose na sloj debljine 60 $\mu\text{m}$**

**Garantovano vreme skladištenja:** Ako se skladišti prema propisima MSZ 13910:1973, 20 meseci od dana proizvodnje.

**Pakovanje:** u jedinicama od 16 i 20 kg (u zavisnosti od boje i tipa), u polietilenskim džakovima i kutijama od talasastog kartona.

**Primena:** Pre premazivanja, čelične površine čelične površine očistiti od zagađenja i masti, za eventualno predtretiranje može da se primeni i fosfatiranje. Aluminijske površine takođe treba odmastiti, ovako dobijene čiste metalne površine mogu nakon toga i da se hromatiraju. U slučaju jake korozivne primene, ili ako se od obloge zahteva trajanje duže od 5 godina, preporučuje se da se metalne površine pripreme nanošenjem praha na njih, tj. učine grubljom.

Lak u prahu može da se nanese elektrostatičkim prskanjem praha (DUNAPLASZT ELEKTRO) ili tzv. „tribomatskim” postupkom (DUNAPLASZT TRIBO). Pomenuti postupci dobro mogu da se učine mašinskim, tj. mogu da se automatizuju. Lak u prahu podjednako može da se nanese na hladne ili zagrejane metalne površine. Na hladnoj površini može da se izradi sloj debljine od 60 do 80  $\mu\text{m}$ , a na površini zagrejanog na 180°C sloj debljine oko 200  $\mu\text{m}$ . Temperatura predgrejanja zavisi od kapaciteta i segmentiranosti predmeta rada.

**Propisi zaštite od požara:** Spadaju u IV stepen opasnosti od požara.

Skrećemo Vam pažnju da je lak u prahu materija veoma finog raspršivanja, stoga u kombinaciji sa vazduhom čini eksplozivnu mešavinu u slučaju kada koncentracija praha premašuje donju granicu eksplozivnosti, što je otprilike 52 g/m<sup>3</sup>. U cilju ograničavanja stvaranja opasne koncentracije praha, nanošenje materije u formi praha treba izvršiti u kabini za nanošenje, čiju su ventilaciju projektovali uzimanjem u obzir donje granice po kojoj eksplozija može da se dogodi

**Sadržaj materija opasnih po zdravlje:** samo one u srebrnoj boji sadrže opasnu materiju  
1-6% Aluminium pulver (EINECS: 231-072-3)

**Sadržaj VOC:** 0 g/l

Tehničke informacije u vezi sa našim proizvodima smo sastavili prema našim najboljim saznanjima. Međutim, ne možemo da budemo upoznati sa svim pojedinačnim potrebama i očekivanjima svakog korisnika naših proizvoda, zbog toga Vas molimo, da uzmete u obzir da su saopšteni podaci samo informativnog karaktera, te ne prihvatamo odgovornost za iste.

**2019.**