

DUNAPLASZT ELEKTRO P / DUNAPLASZT TRIBO P SUPERDURABLE Lak u prahu otporan na vremenske uslove

TEHNIČKI PODACI:

Sastav: Lak u prahu na bazi poliestera, sa sadržajem plemenitih pigmenata za bojenje, materijala za ispunu i drugih aditiva, koji se učvršćuje pod uticajem toplote.

BTO 2430129910

Izbor:

DUNAPLASZT ELEKTRO P transparentni

DUNAPLASZT ELEKTRO P u boji

DUNAPLASZT TRIBO P transparentni

DUNAPLASZT TRIBO P u boji

Izbor se menja u skladu sa potrebama. Izradu i proizvodnju boja prihvatamo i prema RAL karti boja i na osnovu uzorka boje. Lakove u prahu proizvodimo u sjajnoj, baršunasto sjajnoj, normalnoj i konveksnoj (inje itd.) varijanti.

Oblast primene: Služe za oblaganje čeličnih i aluminijumskih površina najraznovrsnije namene, prvenstveno onih na otvorenom prostoru. AK emajl majstorskog kvaliteta (npr. za aluminijumske prozorske okvire, strukturne delove zgrada), otporan na UV zračenje prema standardima ISO 12944-5/2018.

Nanošenjem i ugorevanjem na adekvatno pripremljene ili predtretirane površine, dobija se *obloga koja dobro prijanja, tvrda je, a ujedno i fleksibilna i u dobroj meri otporna na udarce i habanje, kao i na vremenske uslove.*

Kvalitativne karakteristike:

Spoljašnjost	bele i obojene materije u obliku praha
Ostatak od sita (MSZ 810/3:1980) (na situ tipa 3600, veličine rupica 0,102 mm)	maksimalno 3%
Vreme geliranja na 180°C	3-5 minuta
Vreme ugorevanja na 180°C	20 minuta
Donja granica eksplozivnosti	oko 52 g/m ³
Temperatura paljenja	oko 380°C
Spoljašnjost premaza	Odgovarajuće boje, sjajna, svilenkasto sjajna ili mat, bez zrna, blago narandžasta
Fleksibilnost, Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	minimalno 5 mm
Fleksibilnost savijanjem (MSZ 9640/5:1987)	maksimalno 5 mm
Otpornost na udarce (MSZ 9640/9:1980)	30 cm, (1000 g)
Prijanje (MSZ EN ISO 2409:1999)	nulti stepen
Vodootpornost (MSZ 9640/11:1983) na 20°C	trajno vodootporan

Otpornost na hemikalije (MSZ 9640/28:1988) na 20 °C, utapanjem u trajanju od 48 sati	
u rastvoru sone kiseline od 3%	premaz ostaje nepromenjen
u rastvoru sone kiseline od 10%	premaz ostaje nepromenjen
u rastvoru azotne kiseline od 3%	premaz ostaje nepromenjen
u etil alkoholu od 96%	premaz ostaje nepromenjen
u crnom vinu	premaz ostaje nepromenjen
Test na uticaj UV zračenja (MSZ EN ISO 11507) 500 sati	gubitak sjaja od maksimalno 50%
Izdašnost (MSZ 9650/22:1989)	5-12 m ² /kg (u zavisnosti od debljine sloja)

Karakteristike premaza se odnose na sloj debljine 60 µm

Garantovano vreme skladištenja: Ako se skladišti prema propisima MSZ 13910:1973, 24 meseci od dana proizvodnje.

Pakovanje: u jedinicama od 16 i 20 kg (u zavisnosti od boje i tipa), u polietilenskim džakovima i kutijama od talasastog kartona.

Primena: Pre premazivanja, čelične površine očistiti od zagađenja i masti, za eventualno predtretiranje može da se primeni i fosfatiranje. Aluminijske površine takođe treba odmastiti, ovako dobijene čiste metalne površine mogu nakon toga i da se hromatiraju. U slučaju jake korozivne primene, ili ako se od obloge zahteva trajanje duže od 5 godina, preporučuje se da se metalne površine pripreme nanošenjem praha na njih, tj. učine grubljom.

Lak u prahu može da se nanese elektrostatičkim prskanjem praha (DUNAPLASZT ELEKTRO) ili tzv. „tribomatskim” postupkom (DUNAPLASZT TRIBO). Pomenuti postupci dobro mogu da se učine mašinskim, tj. mogu da se automatizuju. Lak u prahu podjednako može da se nanese na hladne ili zagrejane metalne površine. Na hladnoj površini može da se izradi sloj debljine 60-80 µm, a na površini zagrejanoj na 180 °C sloj debljine oko 200 µm. Temperatura predgrejanja zavisi od kapaciteta i segmentiranosti predmeta rada.

Propisi zaštite od požara: Spadaju u IV stepen opasnosti od požara.

Skrećemo Vam pažnju, da je lak u prahu materija veoma finog raspršivanja, stoga u kombinaciji sa vazduhom čini eksplozivnu mešavinu u slučaju kada koncentracija praha premašuje donju granicu eksplozivnosti, što je oko 52 g/m³. U cilju ograničavanja stvaranja opasne koncentracije praha, nanošenje materije u formi praha treba izvršiti u kabini za nanošenje, čiju su ventilaciju projektovali uzimanjem u obzir donje granice eksplozivnosti.

Sadržaj materija opasnih po zdravlje: samo one u srebrnoj boji sadrže opasnu materiju
1-6% Aluminium pulver (EINECS: 231-072-3)

Sadržaj VOC: 0 g/l

Rečenice koje ukazuju na mere opreza:

P 261 Izbegavati udisanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola.

P 284 Obavezno nositi opremu za zaštitu disajnih puteva.

P 302+P352 U SLUČAJU DODIRA SA KOŽOM: Isprati velikom količinom vode sa sapunom.

P 305+P351+P338 U SLUČAJU DODIRA SA OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. U datom slučaju otkloniti kontaktna sočiva, ukoliko je to moguće. Nastaviti sa ispiranjem.

P 402 Skladištiti na suvom mestu.

Tehničke informacije u vezi sa našim proizvodima smo sastavili prema našim najboljim saznanjima. Međutim, ne možemo da budemo upoznati sa svim pojedinačnim potrebama i očekivanjima svakog korisnika naših proizvoda, zbog toga Vas molimo da uzmete u obzir da su saopšteni podaci samo informativnog karaktera, te ne prihvatamo odgovornost za iste.

2019.